

**BD7460M****DURELASTIC-Sanding-Gelcoat****Popis produktu**

<b>Technologie výrobu</b>	Gelcoat obsahující styreny
<b>Zpracování</b>	nástřík možný
<b>Stabilita</b>	velmi dobré
<b>Brousitelnost</b>	dobré

**Obecné vlastnosti produktu**

<b>Pojivová báze</b>	nenасыcená polyesterová pryskyřice obsahující styren
<b>Barevný odstín</b>	do RAL 840 HR další odstíny na vyžádání
<b>Vizuálně zářit</b>	matný
<b>Viskozita</b>	600 - 900 mPa*s
<b>Hustota</b>	1,3 g/ml <span style="float: right;">teoreticky</span>
<b>Skladování</b>	v originálním obalu min. 4 měsíců při 5 °C až 25 °C. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.  Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.  S prodlužující se dobou skladování se může měnit doba gelování a vytvrzování. Původní dobu gelování lze upravit přidáním urychlovačů (např. BD7550).

**Zpracování a použití**

<b>Forma/nástroj</b>	Dělicí fólie Kovové formy Formy GfK (plast vyztužený skelnými vlákny)
<b>Předúprava</b>	Formy ošetřete vhodným separačním prostředkem.
<b>Pokyny k použití</b>	Před použitím dobře a pomalu rozmíchejte bez přidání vzduchu, případně složky homogenně promíchejte.
<b>Poměr míchání</b>	+ 2% tužidlo Durelastic (MEKP 50) HD0625
<b>Ředění</b>	Zředění EFD 1 -3 % 400900
<b>Zpracovatelská teplota</b>	Během zpracování je třeba udržovat teplotu v místnosti, teplotu materiálu a teplotu formy 18 °C, aby nedocházelo k chybám vytvrzování a k efektu vzlínání.
<b>Doba zpracování</b>	max. 9 - 12 min / 20 °C Doba zpracování se může při zvýšených teplotách, zvýšené vlhkosti vzduchu a/nebo zvýšeném tlaku zkrátit.

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostňují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

**BD7460M****DURELASTIC-Sanding-Gelcoat****Stříkání vysokotlakem**

s viskozitou při dodání  
tryska 3 mm  
tlak nástřiku 2,5 - 3,5 barů

**Množství nanášení**

500 - 600 g/m<sup>2</sup> střední tloušťka zkušební vrstvy                      teoreticky

**Čištění pracovních nástrojů**

s čisticím prostředkem EFD 400906 během doby zpracování.

**Další zpracování lakovaných dílů****Možnost přelaminování**

po 90 min, nejpozději po 12 hod. při teplotě materiálu a okolního prostředí 20 °C.

**Poučení****Ochrana práce a zdraví**

Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

**Podmínky zkoušky**

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.