



WA4422GE201A

FREIOTHERM-ATL-WheelTec

Popis produktu

| | |
|---------------------------|---------------------------------------|
| Technologie výroby | anodicky se odlučující 1K elektrolak |
| Obor použití | Použití např. v automobilové branži |
| Zpracování | Základ |
| Druh pasty | Pigmentová pasta, plně neutralizovaná |
| Odolnost proti poškrábání | vysoká odolnost proti poškrábání |

Obecné vlastnosti produktu

| | | |
|------------------|--|------------------|
| Pojivová báze | Akrylová pryskyřice | |
| Barevný odstín | rose gold translucent | |
| Hodnota MEQ-Base | 45-65 mg/g | DIN EN ISO 15880 |
| Hustota | 1,0-1,2 g/cm ³ | teoreticky |
| Pevné částice | 35-43 % | teoreticky |
| Skladování | v originálním obalu min. 6 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. | |
| | Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití. | |

Zpracování a použití

| | | |
|----------------------------|---|------------------|
| Předúprava | Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků. | |
| Stupeň lesku | >50 GU, Úhel 60° | DIN EN ISO 2813 |
| Doporučená tloušťka vrstvy | 15-20 μm | |
| pH | 7,5-9 | DIN 19260 |
| Vodivost | 700-1200 μS/cm | |
| Pevné částice | 8-12 % | DIN EN ISO 3251 |
| Hodnota MEQ-Base | 45-60 mg/g | DIN EN ISO 15880 |
| Teplota lázně | 24-27 °C | |
| Doba nanášení | 60-90 sek. | |
| Napětí odlučování | 50-150 Voltů | |

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS | DIN ISO 45001

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



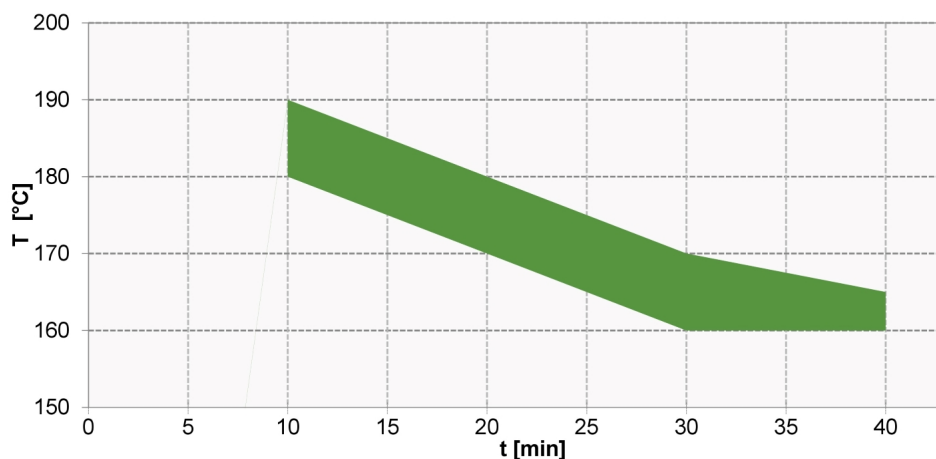
WA4422GE201A FREIOTHERM-ATL-WheelTec

Obrat

1 Obrat za rok
Pro zajištění stability lázně a tím i kvality povlaku je nutné dodržet stanovený obrat (výměna pevných látek ETL nádrže).

Vytvrzení

Doporučená teplota objektu 20 min/170 °C



| | | | |
|---|-----|-----|-----|
| Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C | 160 | 170 | 180 |
| Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes | 30 | 20 | 10 |
| Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes | 40 | 30 | 20 |

Poznámka k vytvrzování

Barevná plocha = podmínky pečení s dobrými koncovými vlastnostmi.

Uvedené podmínky vypalování vycházejí z výsledků laboratorních pokusů a jsou proto pouze vodítkem pro nastavení lakovacích zařízení zpracovatelského závodu. Zodpovědnost za zajištění úplného vytvrzení nátěru nese zpracovatelský závod. Úplné vytvrzení nátěru se musí ověřit pomocí typických originálních dílů v podmínkách sériové výroby s doplňkovými analytickými zkouškami a zkouškami odolnosti. Jsme Vám k dispozici pro případné konzultace.

Mechanické zkoušky

| | | |
|-------------------------|------------------------------|-----------------|
| Zkušební substrát | Na hliníku/hliníkové slitině | |
| Zkouška mřížkovým řezem | Gt 0 | DIN EN ISO 2409 |

Klimatické zkoušky

| | | | |
|------------------------------|------------------------------|-------|------------------------|
| Zkušební substrát | Na hliníku/hliníkové slitině | | |
| Kondenzátové konstatní klima | Doba trvání zátěže | 240 h | DIN EN ISO 6270-2 (CH) |
| | Odpojovací řez | <1 mm | DIN EN ISO 4628-8 |



WA4422GE201A FREIOTHERM-ATL-WheelTec

Neutrální test v solné mlze

Doba trvání zátěže 240 h
Odpojovací řez <1 mm

DIN EN ISO 9227 (NSS)
DIN EN ISO 4628-8

Poučení

Ochrana práce a zdraví

Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

Podmínky zkoušky

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.