



## KE1043H\_HU0032

## EFDEDUR-Hammerschlag končni lak

## Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	2K premaz na osnovi topil
Površinska optika	Efekt "Hammerschlag"
Uporaba	za notranjo uporabo
Vsebuje	Silikon
Podlaga	neželezne kovine, jeklo, Jeklo peskano

## Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola	
Barvni ton	Po "Frei-Hammerschlag" barvni karti druge barve na zahtevo	
Sijaj vizualno	svilnato sijajna	
Viskoznost	Čas pretoka 25-45 sek., 6 mm pretočna posoda	DIN 53211
Gostota	1,0-1,2 g/ml po dodatku trdilca	teoretična določitev
Suha snov	55-59 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	42-52 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek KE1043HHS002.	
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 9 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

## Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.		
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	jeklo	
	Temeljni nanos	ER1912M Razmerje mešanja 5:1 HE0052 Debelina suhega filma 70-90 µm	
	Pokrivna barva	KE1043H Razmerje mešanja 5:1 HU0032 Debelina suhega filma 60-80 µm	

**KE1043H\_HU0032****EFDEDUR-Hamerschlag končni lak**

<b>Opomba pred uporabo</b>	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	
<b>Trdilec</b>	HU0032	
<b>Mešalno razmerje</b>	Deli po masi 5:1	
<b>Delovna temperatura</b>	od 10 °C do 25 °C	
<b>Uporabnost</b>	maks. 6 ur / 20 °C Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	
<b>Brizganje - airless</b>	v dobavni viskoznosti po dodatku trdilca Šoba 0,33-0,38 mm Kot 40° Tlak materiala 100-120 bar	
<b>Brizganje - visoki pritisk</b>	v dobavljeni viskoznosti po dodatku trdila Šoba 1,8-2,0 mm Tlak brizganja 4-5 bar	
<b>Elektrostatsko</b>	možno, napravi prilagojeno	
<b>Poraba</b>	brez izgube pri nanosu 85-100 g/m <sup>2</sup> debelina sloja 40 µm po dodatku trdilca	teoretična določitev
<b>Sušenje v peči</b>	do 100 možno (temperature objekta)	
<b>Zračno sušenje</b>	20 °C, 50 % relativna vlaga	
<b>Prašno suho</b>	po 30 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Trdno na oprijem</b>	po 24 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Popolnoma suho</b>	po 14 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
<b>Čiščenje delovnih naprav</b>	Razredčenje EFD 400500	

**Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov**

<b>Prebarvanje</b>	Topila vsebujoč Frei-Lacke temelj uporabiti na popolnoma posušene nanose kot vezivno sredstvo. Po potrebi podlogo obrusiti.
--------------------	---

**Opombe**

<b>EFD - Info</b>	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 118 und 170.	
<b>Zaščita dela in zdravja</b>	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
<b>Pogoji preskušanja</b>	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.  Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.	