



WO1800H

FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe

Produktbeschreibung

Produkttechnologie	wasserverdünnbarer Einbrennlack
Anwendung Branche	z.B. Bau und Sanitär
Anwendung	für den Außeneinsatz
Mechanische Beständigkeit	gute Härte und Elastizität
Untergrund	Nichteisen-Metalle, Stahl

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	Kombination aus Acrylat-/Polyester-/Aminoharz		
Farbton	alle gängigen Farbtöne		
Glanzgrad	seidenmatt	30-60 GU, Winkel 60°	DIN EN ISO 2813
Viskosität	Auslaufzeit 16-20 Sek., 4 mm Auslaufbecher		DIN 53211
pH-Wert	8,3-8,7		DIN 19260
Festkörper	37-44 %		theoretisch
Festkörpervolumen	27-31 %		theoretisch
Bezugsprodukt	Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt mit dem Farbton WO1800HRA905.		
Lagerbeständigkeit	im Originalgebinde mindestens 9 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.		
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.		

Anwendung und Verarbeitung

Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).		
Aufbauvorschlag	Untergrund	auf blankem Stahlblech	
	Decklack	WO1800HRA905	Trockenfilmdicke 30 µm



WO1800H FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe

Hinweis vor Verwendung

Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten.

Verdünnung

demineralisiertes Wasser

Trockenfilmdicke

darf 40 µm nicht überschreiten – Gefahr von Reaktionsblasen.

Objekttemperatur

10-30 °C, mindestens +3 °C über Taupunkt-Temperatur

Verarbeitungsbedingungen

Raumtemperatur 18-25 °C
relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %

Tauchen

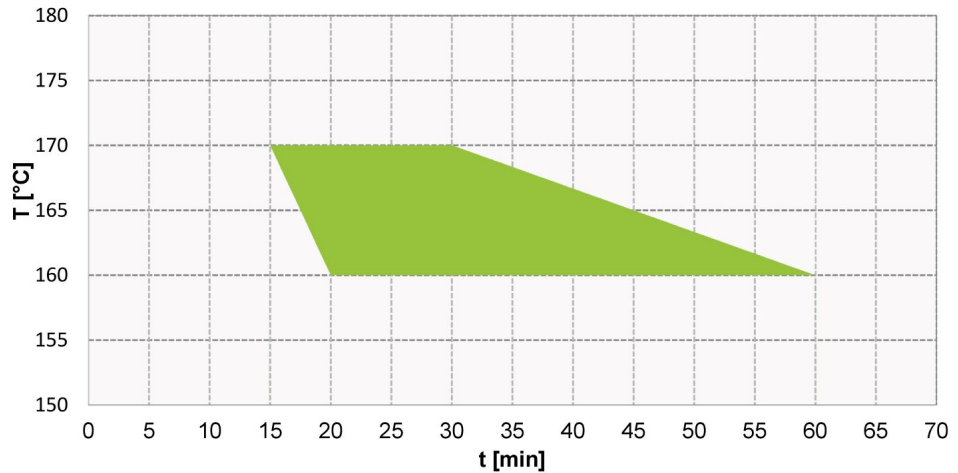
16-25 Sek. / 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211)

Auftragsmenge

ohne Applikationsverlust 150-170 g/m² theoretisch
Schichtdicke 40 µm

Aushärtung

Empfohlene Objekttemperatur 20 Minuten bei 160 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	170
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	20	15
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	60	30

Hinweis zur Aushärtung

Farbiger Bereich = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften

Die dargestellten Einbrennbedingungen basieren auf Ergebnissen von Laborversuchen und sind deshalb nur eine Orientierungshilfe für die Einstellung der Beschichtungsanlagen des verarbeitenden Unternehmens. Die Verantwortung zur Sicherstellung der vollständigen Aushärtung der Beschichtung obliegt dem verarbeitenden Unternehmen. Die vollständige Aushärtung der Beschichtung muss anhand repräsentativer Originalteile unter Serienbedingung mit ergänzenden analytischen Prüfungen und Beständigkeitsprüfungen überprüft werden. Für eine Beratung stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Ofentrocknung

20 Min. / 160 °C - 10 Min. / 180 °C (Objekttemperatur)



WO1800H FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe

Reinigung der Arbeitsgeräte

sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916, angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.

Hinweise

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.