



## ZK1650H EFDEZELL-Hajtómulakk

### Termékismertető

Terméktechnológia	oldószertartalmú levegőn száradó bevonat
Alkalmazási ágazat	hajtóművek belső bevonatához
Alapfelület	Acél

### Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Nitrocellulóz-/alkidgyanta kombináció	
Szín	minden közkedvelt színárnyalat	
Fényesség	selyemfényű 45-65 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Viszkozitás	Áramlási idő 90-110 sec., 4 mm átfolyási csésze	DIN 53211
Fajsúly	1,0-1,1 g/ml	elméleti
Szilárdanyagtartalom	44-46 %	elméleti
Szilárdtest-térfogat	30-32 %	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].	
Tárolhatóság	kb. 18 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.  A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

### Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Felépítési javaslat	Alapfelület Acél Fedőlakk ZK1650H Száraz filmvastagság 20-30 µm	
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Hígítás	EFD-hígító 400500	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	10 °C és 25 °C között	
Szórás-Nagynyomással	22-26 sec. / 4 mm Flow cup Fúvóka 1,7 mm Befecskendezési nyomás 3-5 bar	DIN 53211



## ZK1650H EFDEZELL-Hajtómulakk

<b>Felhasználás</b>	alkalmazási veszteség nélkül 90-100 g/m <sup>2</sup> rétegvastagság 25 µm	elméleti
<b>Kemencehőmérséklet</b>	80 °C-ig lehetséges (tárgyhőmérséklet)	
<b>Levegőn száradás</b>	20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom	
<b>Porszáradás</b>	15 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Fogás száraz</b>	20 perc elteltével (szárazsági fok 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Átszáradás</b>	14 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
<b>A munkaberendezések tisztítása</b>	EFD-hígító 400500	

### A festett alkatrészek további felhasználása

<b>Átfestés</b>	24 óra után / szobahőmérséklet kb. 20 °C.
-----------------	---

### Figyelmeztetés

<b>EFD- Info</b>	További műszaki információk az EFD Info. számában található 170.
<b>Munka- és egészségvédelem</b>	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
<b>Vizsgafeltételek</b>	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.  Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.