


**FREIOPLAST-Farba wodna metalik
WL1676M-Met.**

Właściwości	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wodorozcieńczalny lakier jednowarstwowy ■ Zastosowanie np. w branży budowlanej i sanitarnej ■ Szybkie schnięcie ■ Możliwe schnięcie przyspieszone ■ Dobra twardość i elastyczność ■ Odpowiedni do tworzyw sztucznych 																						
Dane techniczne	<table border="1"> <tr> <td>■ Baza</td> <td>Związek z Żywicy Akrylowej i Poliuretanowej</td> </tr> <tr> <td>■ Kolor</td> <td>Wszystkie powszechnie stosowane kolory</td> </tr> <tr> <td>■ Stopień połysku wizualnie</td> <td>mat</td> </tr> <tr> <td>■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)</td> <td>Czas wypływu 35-43 sekund 4 mm kubek wypływowy</td> </tr> <tr> <td>■ Rozcieńczalnik</td> <td>woda zdemineralizowana</td> </tr> <tr> <td>■ Wartość pH</td> <td>7,8-8,4</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td> <td>1,05-1,15 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe wartość teoretyczna</td> <td>36-44 %</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td> <td>280-290 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji</td> <td>275-285 g/m², Grubość warstwy 80 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji</td> <td>Kolor WL1676MRA906</td> </tr> </table>	■ Baza	Związek z Żywicy Akrylowej i Poliuretanowej	■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	■ Stopień połysku wizualnie	mat	■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 35-43 sekund 4 mm kubek wypływowy	■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana	■ Wartość pH	7,8-8,4	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,05-1,15 g/ml	■ Części stałe wartość teoretyczna	36-44 %	■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	280-290 ml/kg	■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	275-285 g/m ² , Grubość warstwy 80 µm	■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WL1676MRA906
■ Baza	Związek z Żywicy Akrylowej i Poliuretanowej																						
■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory																						
■ Stopień połysku wizualnie	mat																						
■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 35-43 sekund 4 mm kubek wypływowy																						
■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana																						
■ Wartość pH	7,8-8,4																						
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,05-1,15 g/ml																						
■ Części stałe wartość teoretyczna	36-44 %																						
■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	280-290 ml/kg																						
■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	275-285 g/m ² , Grubość warstwy 80 µm																						
■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WL1676MRA906																						
Powierzchnia	<ul style="list-style-type: none"> ■ PS Polistyren ■ Polistyren - Piana 																						
Przygotowanie powierzchni	<ul style="list-style-type: none"> ■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcze, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru. ■ przy wyższych wymaganiach polecamy: dla ochrony przeciwkorozyjnej - np. fosforowanie, dla przyczepności - np. obróbka strumieniowo ścierna, bejcowanie, szlifowanie 																						
System	<table border="1"> <tr> <td>■ Powierzchnia</td> <td>PS Polistyren</td> </tr> <tr> <td>■ lakier nawierzchniowy</td> <td>WL1676MRA906 Grubość warstwy suchej 30 µm</td> </tr> </table>	■ Powierzchnia	PS Polistyren	■ lakier nawierzchniowy	WL1676MRA906 Grubość warstwy suchej 30 µm																		
■ Powierzchnia	PS Polistyren																						
■ lakier nawierzchniowy	WL1676MRA906 Grubość warstwy suchej 30 µm																						
Test mechaniczny	<table border="1"> <tr> <td>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Technologia i zastosowanie	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. ■ Temperatura obiektu 10-30 °C 																						

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



FREIOPLAST-Farba wodna metalik WL1676M-Met.

	■ Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia 18-22 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %
	■ Natrysk - wysokie ciśnienie	lepkość dostawcza Dysza: 1,4 mm Nacisk natrysku 4 bar
	■ Przelakierowania	możliwy dla tej samej jakości, położenie kolejnej warstwy farby na warstwę suchą po uprzednim zmatowieniu powierzchni
	■ Czyszczenie narzędzi	Natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy)środkiem czyszczącym 400916. Wyszuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.
	■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.	
Utwardzanie	■ Suszenie na powietrzu	przy 20 °C, 40-60 % względna wilgotność z powiewem powietrza
	■ Suszenie pyłowe	po 20 min. (stopień wyschnięcia 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Suchość dotykowa	po 1 godzin (stopień wyschnięcia 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Pełne utwardzenie	po 3 dnach (tłumienie wahadła/ DIN EN ISO 1522)
	■ Suszenie piecowe	możliwy do 90°C
Magazynowanie	■ W oryginalnym opakowaniu 6 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.	
	Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	
Wskazówki specjalne	■ EFD-Info Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info. Nr. 111	
	■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.	