



WA4909HRU905 FREIOTHERM-ATL-EcoOne

Описание продукта

Технология продукта	2-К анафорезная грунтовка
Области применения	например для аппарата - и станкостроения
Тип пасты	Пигментная паста, полностью нейтрализованная

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола	
Цвет	Tiefschwarz	
Вязкость	1000 - 4000 mPa*s	
MEQ-Base-Значение	35 - 42 mg/g	DIN EN ISO 15880
Плотность	1,0 - 1,2 g/cm ³	теоретический
Сухой остаток	48 - 52 %	теоретический
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 6 месяцев от 5 до 25 °С. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.	
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Глянец	35 - 50 GU, Угол 60°	DIN EN ISO 2813
Смесевое соотношение	Продукты WA4001:WA4909 Весовые доли 1 : 1	
Рекомендуемая толщина слоя	30 - 40 µm	
pH-Значение	8,1 - 8,7	DIN 19260
Удельная электропроводность	1700 - 2500 µS/cm	
Сухой остаток	14 - 18 %	DIN EN ISO 3251
Температура ванны	24 - 27 °С	
Время нанесения	120 - 240 секунд	



WA4909HRU905 FREIOTHERM-ATL-EcoOne

Напряжение

100 - 450 Вольты

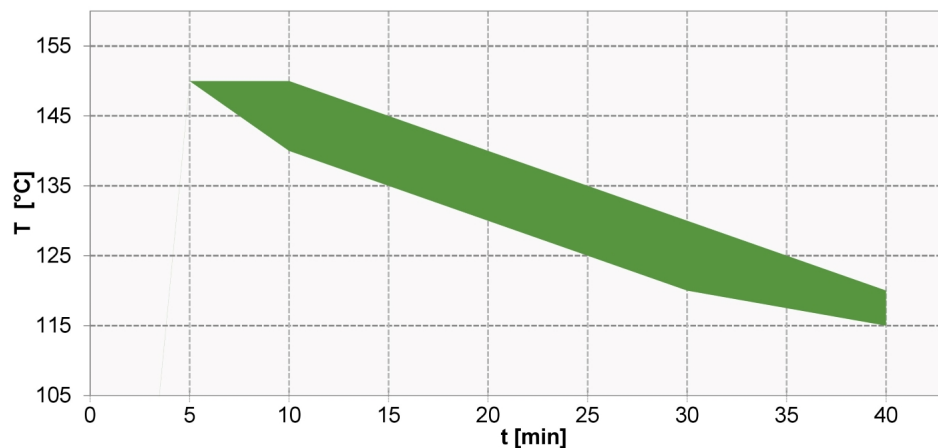
оборот

1 Оборот в год

Для обеспечения стабильности ванны и, следовательно, качества покрытия, необходимо соблюдать указанный оборот (обмен твердыми частицами в баке).

Отверждение

Рекомендуемая Температура объекта 20 мин. / 130 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	120	130	140
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

Примечание по отверждению

Цветная область = условия выпечки с хорошими конечными свойствам.

Приведенные условия горячей сушки основаны на результатах лабораторных испытаний и являются поэтому лишь справочным руководством для настройки установок для нанесения покрытий обрабатывающего предприятия. Ответственность за обеспечение полного отверждения покрытия лежит на обрабатывающем предприятии. Должна проводиться проверка полного отверждения покрытия на соответствие оригинальным образцам-эталонам в условиях серийного производства с проведением дополнительных аналитических исследований и испытаний на прочность. Если потребуется консультация, мы в вашем распоряжении.

Физико-механические испытания

тестовый субстрат

на железофосфате

**метод надрезов
решеткой**

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS



WA4909HRU905 FREIOTHERM-ATL-EcoOne

Указания

Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.