





PF1003F

FREIOTHERM-Pulverlack Fassade

Описание продукта

Технология продукта	Порошковые краски для наружных работ для декоративного использования
Области применения	например для изготовления фасадов
Внешний вид поверхности	Эффект Металлик
поверхность	гладкий
Глянец	полуглянцевый
Процесс	высокая
Метод изготовления	склеенный
Стабильность газовой духовки	очень высокая
Одобрения	 GSB Standard 141 c  Qualicoat P-1108

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	полиэфирные смолы
Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета
сиять визуально	шелковисто-глянцевый
Плотность	1,2-1,7 г/см ³ в зависимости от оттенка теоретический
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °С. Порошковые покрытия должны храниться в сухом и прохладном помещении. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование, хромирование) в соответствии с требованиями. Для этого мы обращаемся к рекомендациям Qualicoat, GSB и Qualisteelcoat.
------------------------	--



PF1003F

FREIOTHERM-Pulverlack Fassade

Рекомендуемая
толщина слоя

70-90 µm

Расход материала

около 0,1 кг/м², толщина слоя 70 мкм

теоретический

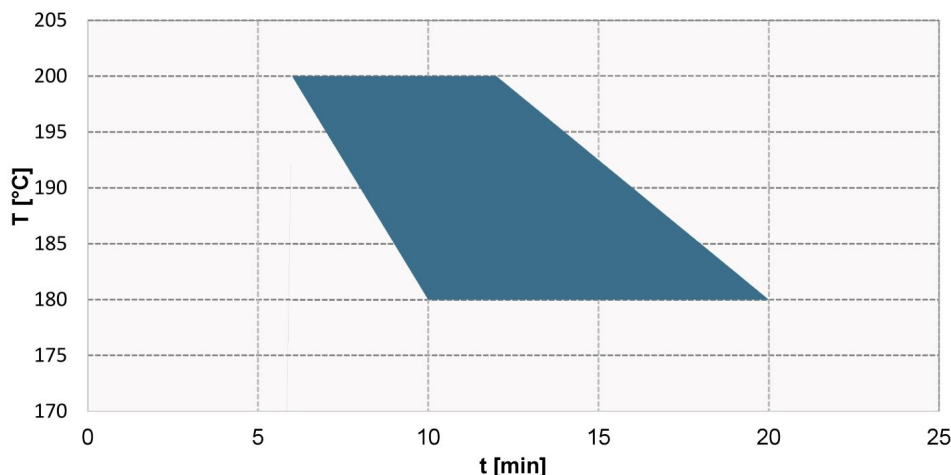
Нанесение

электростатика

Отверждение

Рекомендуемая Температура объекта 10 мин. / 180 °C.

Окно отверждения было проверено для оттенка цвета RAL 9006.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	180	190	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	10	8	6
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	20	16	12

Примечание по
отверждению

Цветная область = условия выпечки с хорошими конечными свойствам.

Приведенные условия горячей сушки основаны на результатах лабораторных испытаний и являются поэтому лишь справочным руководством для настройки установок для нанесения покрытий обрабатывающего предприятия.

Ответственность за обеспечение полного отверждения покрытия лежит на обрабатывающем предприятии. Должна проводиться проверка полного отверждения покрытия на соответствие оригинальным образцам-эталонам в условиях серийного производства с проведением дополнительных аналитических исследований и испытаний на прочность. Если потребуется консультация, мы в вашем распоряжении.

совместимость

Необходимо проверить совместимость с другими порошковыми покрытиями.

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

Ремонтная краска

по запросу. Подробнее см. Информацию об EFD № 4.



PF1003F

FREIOTHERM-Pulverlack Fassade

Физико-механические испытания

пример описания	На листовом алюминии Q-панели AQT, толщина слоя 60-80 мкм, 10 минут при температуре объекта 180 °C, продукт PF1003FRA906.	
метод надрезов решеткой	Gt 0	DIN EN ISO 2409
баночный тест	>5 mm	DIN EN ISO 1520
тест изгиб цилиндрический конус	<=5 mm	DIN EN ISO 1519
метод определения прочности при ударе	29 дюйм/фунт (обратный)	ASTM D2794

Климатические испытания

пример описания	На хромированном листовом алюминии продукт PF1003FRA906		
Климатический тест - водяной туман	Продолжительность стресс	1000 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	разрез отделени	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
Устойчивость к SO ₂ -промышленной атмосферы	Продолжительность стресс	30 циклы с 0,2 l	DIN EN ISO 3231
	площадь пузырькового	0(S0)	DIN EN ISO 4628-2
	градус	<=1 mm	DIN EN ISO 4628-8
	разрез отделени	Значение характеристики	DIN EN ISO 4628-1
	Изменение цвета и эффекта	<=3	
Испытание нейтральным соевым туманом	Продолжительность стресс	1000 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	разрез отделени	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Химическая стойкость

влияющие факторы	Химическая стойкость зависит от концентрации, температуры, времени воздействия и метода испытаний. Это должно быть проверено в зависимости от применения.
------------------	---

Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 502.
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.



PF1003F

FREIOTHERM-Pulverlack Fassade

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.