



KP1631M

FREIOPLAST-Apprêt

Description Produit

Technologie du produit	Revêtement solvanté séchant à l'air
Utilisation	convient comme promoteur d'adhérence
Séchage	Rapide
Supports	Plastique, non précisé, Acier, Acier Inoxydable, Aluminium, Acier galvanisé

Propriétés générales du produit

Liant de base	Combinaison de résine polymère / co-liant		
Teintes	Toutes teintes courantes		
Indice de brillance	mat profond	<31 GU, Angle 85°	DIN EN ISO 2813
Viscosité	Temps d'écoulement 150-160 sec., 4 coupelle d'écoulement mm		DIN 53211
Densité	1,1-1,3 g/ml		théorique
Extrait sec	46-50 %		théorique
Taux volumique d'extrait sec	24-34 %		théorique
Produit de référence	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit KP1631MRU124.		
Stabilité au stockage	18 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.		

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.		
Proposition de gammes de produits	Supports	Acier	
	Primaire	KP1631M	Épaisseur du film sec 40-60 µm
	Laque de finition	KP1052G	Épaisseur du film sec 40-60 µm
Indication avant l'utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse).		

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Page 1/2 | Version 2

Date de révision: 5 sept. 2024

Date d'impression: 5 sept. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



KP1631M

FREIOPLAST-Apprêt

Diluant	Diluant EFD 400424	
Température d'utilisation	de 10 °C à 25 °C	
Pulvérisation Airless	80-100 Sek. / 4 mm coupe d'écoulement Buse 0,58-0,75 mm angle 40° Pression peinture 120-150 bar	DIN 53211
Pulvérisation Haute Pression	40-60 sec. / 4 mm Coupelle de débit Buse 1,5 mm Pression d'injection 3 bar	DIN 53211
Application rouleau - pinceau	à viscosité de livraison	
Consommation	sans perte d'application 195-210 g/m ² épaisseur de couche 50 µm	théorique
Séchage air	20 °C, 50 % humidité relative	
Séchage four	possible jusqu'à 100 °C (température de l'objet)	
Séchage hors poussière	après 30 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
Résistant au toucher	après 90 minutes (degré de sécheresse 4)	DIN EN ISO 9117-5
Séchage à coeur	après 5 heures (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
Nettoyage du matériel	Diluant EFD 400424	

Traitement ultérieur des pièces peintes

Repeindre	possible après meulage
------------------	------------------------

Indications

EFD-Info	Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 170.
Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions d'essai	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire. Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.