



KO1056G

FREIOTHERM-Lackfärg

Produktbeskrivning

Produktteknik	lösningsmedelsbaserad enskiktsemalj
Ljus- och vädertåligt	god ljusbeständighet
Underlag	ickemagnetiska metaller, Stål

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts		
Kulör	efter RAL 840 HR andra färgtoner på förfrågan		
Glans	blank	70-95 GU, vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Viskositet	Flödestid 90-130 sek., 4 mm flödeskopp		DIN 53211
Densitet	1,1-1,3 g/ml		teoretisk
Torrhalt	63-73 %		teoretisk
Volymtorrhalt	475-515 ml/kg		teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten KO1056GRA735.		
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 18 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.		
Systemförslag	Underlag	Stål	
	Täckfärg	KO1056G Torrfilmtjocklek 40-60 µm	
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).		
Förtunning	EFD-förtunning 400474 EFD-förtunning 400190		
Appliceringstemperatur	från 10 °C till 25 °C		
Sprutning konventionell	18-22 sek. / 4 mm Flödeskopp Munstycke 1,8 mm Insprutningstryck 3-4 bar		DIN 53211



KO1056G FREIOTHERM-Lackfärg

Materialåtgång

utan appliceringsförlust 90-110 g/m²
skiktjocklek 50 µm

teoretisk

Ugnstorkning

30 min. / 150 °C - 10 min. / 180 °C (objektets temperatur)

Rengöring av utrustning

EFD-förtunning 400500

Anteckningar**EFD-Info**

Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 170.

Arbets- och hälsoskydd

Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.

Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation