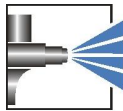


# FREOPOX-Hydro-Grundierung

## WE1935K/HE0057

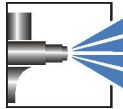
<b>Свойства</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Водоразбавляемая 2-К краска</li> <li>■ Область применения, например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения</li> <li>■ Быстрое предварительное отверждение</li> <li>■ Высокая коррозионная стойкость</li> <li>■ Метод "мокрый по мокрому"</li> <li>■ Хорошая шлифуемость</li> <li>■ Быстрое нанесение следующего слоя</li> <li>■ Хорошая адгезия к стали и легкосплавным металлам</li> </ul>	
<b>Технико/физические характеристики</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Связующие - основы                      Эпоксид, отверждающийся с помощью полиамина</li> <li>■ Цвет    Все имеющиеся оттенки цвета</li> <li>■ Глянец DIN EN ISO 2813                              матовые 40-50 угол 85°</li> <li>■ Вязкость                                        1600-2200 мПа.сек. Шпиндель 5 60 Кол-во оборотов/ мин.</li> <li>■ Отвердитель                                    HE0057 смотри технический паспорт</li> <li>■ Смесевое соотношение                    Массовые доли 7:1</li> <li>■ Смесевое соотношение                    Объемные доли 5,7:1</li> <li>■ Разбавитель                                    Деминерализованная вода</li> <li>■ pH-Значение                                   8,0-9,0</li> <li>■ Плотность теоретически определяемая              1,32-1,42 g/ml</li> <li>■ Плотность теоретически определяемая              1,28-1,38 g/ml после добавления отвердителя</li> <li>■ Сухой остаток теоретически определяемая              60,7-61,7 %</li> <li>■ Сухой остаток теоретически определяемая              60,5-61,2 % после добавления отвердителя</li> <li>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая              355-375 ml/kg</li> <li>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая              360-380 ml/kg после добавления отвердителя</li> <li>■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении                                    152-172 g/m<sup>2</sup>, толщина ЛКП 60 µm после добавления отвердителя</li> <li>■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета                              Оттенок цвета от WE1935KRU124</li> </ul>	
<b>Подложка</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Сталь, пассивированная или после предварительной подготовки</li> </ul>	

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.



## FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1935K/HE0057

<b>Подготовка поверхности</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. Мы рекомендуем: для усиления антикоррозионной защиты - химические методы подготовки поверхности (например фосфатирование для стали, хроматирование для алюминия); для улучшения адгезии - механические методы подготовки поверхности (например песко- или дробеструйная обработка), травление, шлифование.</li> </ul>	
<b>Система ЛКП</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Подложка</li> </ul>	на отдробеструенной пластине
	<ul style="list-style-type: none"> <li>грунтовка</li> </ul>	WE1935KRU124 Смесевое соотношение 7:1/ HE0057 Толщина ЛКП 60 µm
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Финишный слой</li> </ul>	WU1488GRG743 Смесевое соотношение 3,3:1/ HU0448 Толщина ЛКП 70 µm
<b>Механические испытания</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>метод надрезов решеткой</li> </ul>	Gt 0
		DIN EN ISO 2409
<b>Стойкость</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Климатический тест - водяной туман</li> </ul>	240 часов образование пузырей 0 (S 0) DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-2
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Соляной туман (NSS)</li> </ul>	504 часов Проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 9227 DIN EN ISO 4628-8
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Температуростойкость</li> </ul>	короткое время выдержки 120°C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Химстойкость</li> </ul>	Необходимость проведения испытаний для каждого химиката отдельно при необходимой концентрации и температуре.
<b>Технология применения</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.</li> <li>Толщина ЛКП не должна быть больше 250 мкм - для предотвращения образования пузырей</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Температура объекта</li> </ul>	10-30 °C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Время «жизни» композиции</li> </ul>	Температура окружающей среды 18-25 °C относительная влажность 40-60 %
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Время жизнеспособности</li> </ul>	max. 3 Час./ 20 °C Завершение времени жизнеспособности не определяется по гелеобразованию. Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Airmix - нанесение</li> </ul>	50-60 sec./ 6 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 0,33 мм угол распыления 30° Давление материала 120 bar Давление воздуха при распылении 4
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Пневматическое нанесение</li> </ul>	110-120 Sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 1,7 мм Давление распыления 3 bar



## FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1935K/HE0057

	■ Валик/кисть	Вязкость при поставке
	■ Нанесение следующих слоев	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки
	■ Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.
	■ <b>Указания по обеспечению охраны труда</b> При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.	
<b>Отверждение</b>	■ Отверждение на воздухе	при 18-25°C, 40-60% относительной влажности с движением воздуха
	■ Время высыхания "от пыли"	через 15 мин. (Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Время высыхания «до отлипа»	через 2 Час. (Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Полное отверждение	через 8 дней (день) (твердость по маятнику/ DIN EN ISO 1522)
	■ Отверждение под действием температуры	возможность отверждения до 70°C
<b>Срок хранения</b>	■ В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.  Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	
	■ <b>Специальные указания</b>	
	■ <b>EFD-Информация</b> Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности. 111 + 510	
	■ <b>Условия испытаний</b> Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.  Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.	