



## KL1022H FREOLUX-Farba

### Opis produktu

<b>Technologia produktowa</b>	powłoka 1K na bazie rozpuszczalnika
<b>Zastosowanie branża</b>	np. w branży budowy maszyn i urządzeń
<b>Zastosowanie</b>	do użytku wewnętrznego i zewnętrznego
<b>Odporność na światło i warunki atmosferyczne</b>	dobra odporność na warunki atmosferyczne
<b>żółknięcie</b>	nieznaczny
<b>Podłoże</b>	stal

### Właściwości produktu

<b>Baza</b>	żywica alkidowa	
<b>Kolor</b>	zgodnie z RAL 840 HR inne kolory na zapytanie	
<b>Stopień połysku</b>	półmat 30-50 GU, Kąt 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Lepkość</b>	Czas wypływu 120-200 sek., 4 mm kubek wypływowy	DIN 53211
<b>Gęstość</b>	1,1-1,3 g/ml	teoretycznie
<b>Części stałe</b>	61-65 %	teoretycznie
<b>Części stałe objętościowo</b>	41-51 %	teoretycznie
<b>Produkt referencyjny</b>	Podane wartości odnoszą się do produktu KL1022HRA705.	
<b>Magazynowanie</b>	w oryginalnym opakowaniu 18 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.  Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

### Zastosowanie i technologia

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.
----------------------------------	---



## KL1022H FREOLUX-Farba

<b>System</b>	Podłoże	stal
	Podkład	KL1712M Grubość suchej powłoki 50-70 µm
	lakier nawierzchniowy	KL1022H Grubość suchej powłoki 40-60 µm
<b>Wskazówka przed zastosowaniem</b>	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).	
<b>Rozcieńczalnik</b>	Rozcieńczalnik EFD 400011	
<b>Warunki nakładania farby</b>	od 10 °C do 25 °C	
<b>Natrysk - Airless</b>	70-110 Sek. / 4 mm kubek wpływowy dysza 0,28-0,33 mm kąt 40° nacisk materiału 80-150 bar	DIN 53211
<b>Natrysk - wysokie ciśnienie</b>	25-30 sek. / 4 mm Kubek wpływowy Dysza 1,2-1,5 mm Ciśnienie wtrysku 4 bar	DIN 53211
<b>Malowanie pędzlem</b>	malowanie pędzlem	w lepkości dostarczonej Jeśli podczas nakładania wałkiem lub pędzlem zaobserwowane będzie tworzenie się pęcherzyków powietrza, należy dodać 0,3 do 0,5 % wagowych EFD-Środek redukujący pienienie 300807.
<b>Wydajność teoretyczna</b>	bez strat nanoszenia 95-115 g/m <sup>2</sup> grubość warstwy 40 µm	teoretycznie
<b>Suszenie piecowe</b>	możliwe do 70 °C (temperatury obiektu)	
<b>Suszenie na powietrzu</b>	20 °C, 50 % względna wilgotność powietrza	
<b>Czyszczenie narzędzi roboczych</b>	Rozcieńczalnik EFD 400500	

### Dalsza obróbka lakierowanych elementów

<b>Malowanie</b>	bis 21 Tagen Alterung: mit gleicher Qualität möglich, Erstanstrich nicht anschleifen. Nach 21 Tagen Alterung: mit FREOLUX-Lacksystemen, Erstanstrich anschleifen
------------------	---

### Wskazówki

<b>EFD Info</b>	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 170.
<b>Praca i ochrona zdrowia</b>	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.



## KL1022H FREOLUX-Farba

### Warunki badania

Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.