

**WL1535V****FREIOPLAST-Hydro-Základová Barva****Popis produktu**

Technologie výrobu	vodou ředitelný 1K nátěr
Obor použití	např. v branži strojírenství a výroby přístrojů
Zaschnutí	rychlý
Podklad	Nekovy, Ocel

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Polymer akrylát styrol	
Barevný odstín	Všechny běžné odstíny	
Vizuálně zářít	matný	
Viskozita	1000-1500 mPa*s, včetně 4, 60 otočení	DIN EN ISO 2555
pH	8,5-8,7	DIN 19260
Pevné částice	46-50 %	teoreticky
Objem pevných částic	33-35 %	teoreticky
Referenční produkt	Uvedené hodnoty se vztahují k produktu s odstínem WL1535VRU905.	
Skladování	v originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	



WL1535V

FREIOPLAST-Hydro-Základová Barva

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
Návrh skladby	Podklad	Na tryskaném ocelovém plechu
	Základ	WL1535V Tloušťka suchého filmu 60 µm
	Krycí lak	WU1488GRG910 Poměr míchání 3,3 : 1 HU0448 Tloušťka suchého filmu 50 µm
Poznámka před použitím	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou.	
Ředění	demi voda	
Tloušťka suchého filmu	nesmí překročit 100 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin	
Teplota objektu	10-30 °C, minimum +3 °C nad bodem tání	
Zpracovatelská teplota	Pokožová teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %	
Stříkání Airmix	v dodávané viskozitě Tryska 11 mm úhel 30° Tlak materiálu 100 barů Tlak rozstřiku 4 barů	
Stříkání vysokotlakem	s viskozitou při dodání tryska 1,4 mm tlak nástřiku 3-4 barů	
Množství nanášení	bez ztráty při aplikaci 210-225 g/m ² tloušťka vrstvy 60 µm	teoreticky
Schnutí na vzduchu	18-22 °C, 40-60 % relativní vlhkost vzduchu	
Schnutí v peci	až 80 °C možné	
Schnutí na prach	po 30 minutách (stupeň suchosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Na uchopení	po 45 minutách (stupeň suchosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Proschnutý	po 7 dnech/s (tlumení kyvadla)	DIN EN ISO 1522
Čištění pracovních nástrojů	okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916, zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.	

**WL1535V****FREIOPLAST-Hydro-Základová Barva****Další zpracování lakovaných dílů****Přemalování**

možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu.

Poučení**EFD-Info**

Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 111.

Ochrana práce a zdraví

Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

Podmínky zkoušky

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.