



## KL1759V FREOLUX-Antirutschlack

### Produktbeschreibung

<b>Produkttechnologie</b>	lösemittelhaltige 1K-Beschichtung
<b>Anwendung Branche</b>	z.B. Maschinen- und Apparatebau
<b>Eigenschaft</b>	rutschhemmende Wirkung
<b>Antrocknung</b>	schnell
<b>Enthält</b>	abrasive Inhaltsstoffe
<b>Untergrund</b>	Grundierung
<b>Zulassungen</b>	 DGVU IFA1904187, DIN 51130 Rutschhemmend R13/V

### Allgemeine Produkteigenschaften

<b>Bindemittelbasis</b>	Alkydharz
<b>Farbton</b>	nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage
<b>Glanz visuell</b>	stumpfmatt
<b>Viskosität</b>	9000-11000 mPa*s, Spindel 6, 60 Umdrehungen/Min. <span style="float: right;">DIN EN ISO 2555</span>
<b>Dichte</b>	1,56-1,76 g/ml <span style="float: right;">theoretisch</span>
<b>Festkörper</b>	79-83 % <span style="float: right;">theoretisch</span>
<b>Festkörpervolumen</b>	360-400 ml/kg <span style="float: right;">theoretisch</span>
<b>Bezugsprodukt</b>	Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt KL1759VRU715.
<b>Lagerbeständigkeit</b>	im Originalgebinde mindestens 18 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.  Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.



## KL1759V FREOLUX-Antirutschlack

### Anwendung und Verarbeitung

<b>Vorbehandlung</b>	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittlrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).	
<b>Aufbauvorschlag</b>	Untergrund	Stahl
	Grundierung	ER1980M Trockenfilmdicke 40-60 µm
	Decklack	KL1759V Trockenfilmdicke 150-300 µm
<b>Hinweis vor Verwendung</b>	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer).	
<b>Verdünnung</b>	EFD-Verdünnung 400011	
<b>Verarbeitungsbedingungen</b>	von 10 °C bis 25 °C	
<b>Spritzen-Hochdruck</b>	in Lieferviskosität Düse 3 mm Spritzdruck 3-5 bar	
<b>Rollen/Streichen</b>	in Lieferviskosität	
<b>Auftragsmenge</b>	ohne Applikationsverlust 500-550 g/m <sup>2</sup> Schichtdicke 200 µm	theoretisch
<b>Lufttrocknung</b>	20 °C, 50 % relative Luftfeuchtigkeit	
<b>Ofentrocknung</b>	bis 70 °C möglich (Objekttemperatur)	
<b>Staubtrocknung</b>	nach 30 Minuten (Trockengrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Griffest</b>	nach 4 Stunde/n (Trockengrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Durchtrocknung</b>	nach 14 Tag/en (Pendeldämpfung)	DIN EN ISO 1522
<b>Reinigung der Arbeitsgeräte</b>	EFD-Verdünnung 400320	

### Hinweise

<b>EFD-Info</b>	Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info Nr. 170 entnommen werden.	
<b>Arbeits- und Gesundheitsschutz</b>	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.	



## KL1759V FREOLUX-Antirutschlack

### Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.