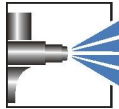


FREIOPLAST-hidro zascita robov

WL1601V

Lastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopen 1K premaz ■ Uporaba, npr. v panogi Gradnja in sanitarije ■ Možno pospešeno sušenje ■ Dobra svetlobna in vremenska obstojnost ■ Dobra odpornost na hitro izpostavljenost vlagi. ■ Primerna za lesene izdelke 																						
Tehnično / Fizikalni Podatki	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnega sredstva</td> <td>Kombinacija iz posebnih veziv</td> </tr> <tr> <td>■ Barvni ton</td> <td>Vsi običajni barvni toni</td> </tr> <tr> <td>■ Stopnja sijaja <small>vizuelno</small></td> <td>motna</td> </tr> <tr> <td>■ Viskoznost</td> <td>5500-7500 mPa.s/ Vreteno 6 60 obratov/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ Redčilo</td> <td>deminiralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrednost</td> <td>8,3-8,9</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata <small>teoretična določitev</small></td> <td>1,15-1,25 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov <small>teoretična določitev</small></td> <td>43-53 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen trdnih delcev <small>teoretična določitev</small></td> <td>290-310 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Poraba <small>teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</small></td> <td>130-140 g/m², Debelina nanosa 40 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti</td> <td>Barvni odtenek od WL1601VW2747</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz posebnih veziv	■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni	■ Stopnja sijaja <small>vizuelno</small>	motna	■ Viskoznost	5500-7500 mPa.s/ Vreteno 6 60 obratov/ min.	■ Redčilo	deminiralizirana voda	■ pH vrednost	8,3-8,9	■ Gostata <small>teoretična določitev</small>	1,15-1,25 g/ml	■ Suha snov <small>teoretična določitev</small>	43-53 %	■ Volumen trdnih delcev <small>teoretična določitev</small>	290-310 ml/kg	■ Poraba <small>teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</small>	130-140 g/m ² , Debelina nanosa 40 µm	■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WL1601VW2747
■ Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz posebnih veziv																						
■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni																						
■ Stopnja sijaja <small>vizuelno</small>	motna																						
■ Viskoznost	5500-7500 mPa.s/ Vreteno 6 60 obratov/ min.																						
■ Redčilo	deminiralizirana voda																						
■ pH vrednost	8,3-8,9																						
■ Gostata <small>teoretična določitev</small>	1,15-1,25 g/ml																						
■ Suha snov <small>teoretična določitev</small>	43-53 %																						
■ Volumen trdnih delcev <small>teoretična določitev</small>	290-310 ml/kg																						
■ Poraba <small>teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</small>	130-140 g/m ² , Debelina nanosa 40 µm																						
■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WL1601VW2747																						
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ po zahtevah kupca 																						
Predhodna obdelava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Za višje zahteve predlagamo: <ul style="list-style-type: none"> - za višjo korozijsko zaščito npr. fosfatiranje - za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje 																						
Predlog zaščitnega sistema	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>po zahtevah kupca</td> </tr> <tr> <td>■ Pokriva barva</td> <td>WL1601VW2747 Debelina suhega sloja 60 µm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	po zahtevah kupca	■ Pokriva barva	WL1601VW2747 Debelina suhega sloja 60 µm																		
■ Podlaga	po zahtevah kupca																						
■ Pokriva barva	WL1601VW2747 Debelina suhega sloja 60 µm																						
Mehanski preizkusi	<table border="1"> <tr> <td>■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti <small>DIN EN ISO 2409</small></td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Odpornost na kemikalije</td> <td>Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.</td> </tr> </table>	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0	■ Odpornost na kemikalije	Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.																		
■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0																						
■ Odpornost na kemikalije	Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.																						

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



FREIOPLAST-hidro zascita robov

WL1601V

Priprava in uporaba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 90 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev. ■ Temperatura objekta 10-30 °C ■ Pogoji pri uporabi Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 % ■ Valjčkanje / mazanje v dobavni viskoznosti ■ Možnost prelakiranja z isto kvalitete možno še le po matiranju / zasušenju ■ Čiščenje pripomočkov Takoj z vodo - eventualno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424. ■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Utrjevanje	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zračno sušenje pri 18-22 °C, 40-60 % relativne vlažnosti z gibanjem zraka ■ Prašno suho po 40 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Trdno na oprijem po 75 Min. (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Popolnoma suho po 7 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522) ■ Sušenje v peči do 120°C možno
Obstojnost pri skladiščenju	<ul style="list-style-type: none"> ■ V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.
Posebna opozorila	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 111 ■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.