

# EFDEDUR

## Peinture UR1982M

- Peinture de finition à base polyuréthane bicomposant solvanté
- A séchage rapide
- Conductrice

<b>Données techniques et physiques</b>	<b>Liant de base</b>	résine acrilique réticulable avec isocyanate
	<b>Teintes</b>	teintes sur demande
	<b>Indice de brillance</b>	mat
	<b>Viscosité de livraison</b> DIN 53211 sans durcisseur	35 à 45 sec coupe d'écoulement 4mm
	<b>Rapport de mélange</b> (en poids)	9 : 1
	<b>Rapport de mélange</b> (en volume)	7,2: 1
	<b>Durcisseurs</b> Base	EFDEDUR-Durcisseur HU0001 Polyisocyanate
	<b>Vie en pot</b> après adjonction du durcisseur	maximum 2 heures / 20 °C
	<b>Diluant</b>	EFD-Diluant 400500
	<b>Densité</b> après adjonction du durcisseur détermination théorique	1,2 g / ml + / - 0,1
	<b>Extrait sec</b> après adjonction du durcisseur détermination théorique	56 % + / - 2
	<b>Taux volumique d'extrait sec</b> après adjonction du durcisseur détermination théorique	320 ml / kg + / - 10
	<b>Consommation</b> détermination théorique après adjonction du durcisseur en forme de livraison, sans perte d'application	90 à 120 g / m <sup>2</sup> épaisseur du film sec 30 µm voir „remarques spéciales“
	<b>Rendement superficiel</b> détermination théorique après adjonction du durcisseur en forme de livraison, sans perte d'application	9 à 10 m <sup>2</sup> / kg épaisseur du film sec 30 µm voir „remarques spéciales“

---

## Stabilité au stockage

Au moins 24 mois en emballages d'origine, à condition que ceux-là sont fermés hermétiquement et stockés entre 5 et 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans de brefs délais. La date de péremption de chaque lot est mentionnée sur l'étiquette du produit. Un stockage ultérieur à cette date, ne signifie pas obligatoirement que le produit est inutilisable. Dans ce cas, un contrôle des caractéristiques pour une utilisation respective est, en raison de l'assurance qualité, indispensable.

---

## Traitement et application

### Application

Bien mélanger homogènement les composants (p. ex. avec un mélangeur rapide)

Haute pression: Après adjonction du durcisseur et ajustement de la viscosité entre 25 et 30 secondes.

Buse : 1,4 à 1,7 mm      Pression d'atomisation: 3 à 4 bars

---

### Supports

acier apprêté

---

### Prétraitement

Le support doit être propre et sans reste de produit empêchant l'adhérence comme p. ex.: huiles, graisses et agents de surface.

---

### Proposition de revêtement

Support:                    acier apprêté

Couche de fond:        FREOPOX- Laque à poudre de zinc      ER1920

Couche de finition:    EFDEDUR-Peinture                              UR1982M

---

### Température d'application

au-dessus de 10 °C

---

### Séchage

séchage à l'air à 20°C

Sec hors poussière:        après 10 min                    (degré de séchage 1 / DIN EN ISO 9117-5)

Sec au toucher:              après 1,5 heures                (degré de séchage 4 / DIN EN ISO 9117-5)

Sec en profondeur:        après 7 jours                    (atténuation de pendule / DIN EN ISO 1522)

Séchage au four:            possible jusqu'à 80°C        (Température de l'objet)

---

### Nettoyage des outils de travail

EFD-Diluant 400500

---

### Remarques de protection au travail et à l'hygiène

Tenir compte des mesures habituelles relatives à la manipulation des peintures à base de solvants comme ventilation, aspiration et protection du personnel lors de l'application. Des remarques de recommandation pour l'utilisation des produits dangereux, relatives à l'hygiène, à la sécurité du travail et à la protection de l'environnement sont précisées sur la fiche de données de sécurité du produit adéquat.

---

## Remarques spéciales

### Information sur durcisseurs et diluants:

Les durcisseurs et les diluants indiqués sur la première page sont déterminés comme composants standards pour ce système de peinture.

Les durcisseurs standards sont mentionnés sur les papiers de livraison et sur les étiquettes d'emballage.

---

## Information EFD

Pour de plus amples informations techniques nous vous prions de consulter l'information EFD. Information EFD n°162 "Informations techniques pour peintures liquides avec des caractéristiques conductrices".

---

## Conditions d'essais

\*Donnée de la viscosité de livraison selon DIN 53211 :  
DIN 53211 a été retiré en octobre 1996. La valeur selon  
DIN EN ISO 2431 est disponible sur demande.

Les indication de rendement, de séchage et de marquage dépendent de la teinte.  
Les données mentionnées se rapportent à UR1982MB2979, gris bleu, mat et  
mélangée avec le durcisseur HU0400.

Toutes les déclarations sont basées sur un climat normalisé 20/65 DIN 50014.

Il est nécessaire, pour le calcul de la consommation réelle de tenir compte d'un  
supplément aux données théoriques. Renseignements p. ex. DIN 53220 ou  
expérience pratique.

Ces données sont fondées sur nos connaissances du produit et notre expérience.  
Nous avons sur l'application même aucune influence. Nous sommes à votre  
service pour toutes autres informations.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne  
représentent aucune spécification.