



WU1971M_HU0150_CLEARCOAT

EFDEDUR-Hydro-Klarlack

Produktbeskrivning

Produktteknik	vattenspädbar 2K färg
Tillämpningsindustri	t.ex. fordonsbyggnadsektorn
Applicering	för exteriöranvändning
Underlag	Primer

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts	
Kulör	ofärgad	
Glans	dödmatt <10 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Viskositet	Flödestid 30-34 sek., 4 mm flödeskopp	DIN 53211
pH-värde	7,5-8,0	DIN 19260
Torrhalt	25-28 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Volymtorrhalt	21-24 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten med nyansen WU1971MRA999.	
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrade ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnskal, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Systemförslag	Täckfärg	WU1451HRA735 Blandningsförhållande 7:1/HU0050 Torrfilmtjocklek 60 µm
Systemförslag	Klarlack	WU1971MRA999 Blandningsförhållande 10:1 HU0150 Torrfilmtjocklek 40 µm



WU1971M_HU0150_CLEARCOAT

EFDEDUR-Hydro-Klarlack

Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.	
Härdare	HU0150 se tekniskt datablad	
Blandningsförhållande	Viktdeklar 10:1 Volymdeklar 4,7:1	
Förtunning	avjonat vatten	
Torr filmtjocklek	70 µm bör ej överskridas – risk för reaktionsblåsor.	
Objekttemperatur	10-30 °C, minimum +3 °C över dagpunktstemperatur	
Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 %	
Brukstid	max. 0,5 Std. / 20 °C Överskriden brukstid (potlife) visar sig inte genom gelbildning/ viskositetsökning. Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.	
Sprutning konventionell	25-35 sek. / 4 mm Flödeskopp Munstycke 1,3 mm Insprutningstryck 3 bar	DIN 53211
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 655-665 g/m ² skiktjocklek 40 µm efter tillsats av härdare	teoretisk
Ugnstorkning	upp till 150 °C möjligt	
Lufttorkning	18-22 °C, 40-60 % relativ luftfuktighe	
Dammtorr	efter 90 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 18 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 14 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916, intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.	

Anteckningar

EFD-Info	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 109 + 111.	
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.	
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.	
	Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation	