



BD7290X

DURELASTIC-Top Coat

Description Produit

Technologie du produit	revêtement 2K-PU sans solvant
Résistance à la lumière et aux intempéries	Très bien
Résistance aux produits chimiques	Bon, contre les acides et base faibles. Moyennement bon, contre les solvants organiques.
Supports	PRFC (plastique renforcé de fibres de carbone), minéral

Propriétés générales du produit

Teintes	incolore
Viscosité	900 mPa*s
Densité	1,1 g/ml théorique
Extrait sec	ca. 100 % après ajout de durcisseur théorique
Stabilité au stockage	Dans leur emballage d'origine, au moins 15 mois, à condition que les emballages d'origine soient bien fermés et stockés à une température comprise entre 5 et 25 °C. Les emballages entamés doivent être traités à court terme. La date limite d'utilisation optimale de chaque lot est indiquée sur l'étiquette du produit. Un stockage au-delà de la période indiquée ne signifie pas nécessairement que le produit est inutilisable. Toutefois, pour des raisons d'assurance qualité, il est indispensable de vérifier les propriétés requises pour l'utilisation prévue.

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Le cas échéant, un primaire d'adhérence peut être nécessaire.
Indication avant l'utilisation	Bien agiter avant l'utilisation resp. bien mélanger les composants (p. ex. avec un mélangeur rapide). Il est recommandé de rempoter le matériel mélangé afin d'éviter les erreurs de mélange. Avant et pendant le mélange, éviter à tout prix le contact avec l'eau et des solvants. Même de faibles quantités ont un effet accélérateur dur le processus de durcissement. (= raccourcissement du temps de traitement)
Durcisseur	HD0233
Rapport de mélange	Parties en poids 100 : 66
Diluant	Diluant EFD 400450
Température d'utilisation	de > 15 °C à 40 °C
Temps d'utilisation	max. ca. 15 min. / 20 °C La durée de traitement peut être raccourcie pour des températures, des humidités de l'air plus élevées et/ou sous pression.

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Page 1/2 | Version 0

Date de révision: 18 févr. 2025

Date d'impression: 20 févr. 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



BD7290X DURELASTIC-Top Coat

Pulvérisation Airless pinceau	Après ajout du durcisseur et env. 10-30 % d'ajout de diluant à viscosité de livraison	
Consommation	250 - 1000 g/m ² épaisseur moyenne de la couche d'essai	théorique
Séchage hors poussière	après 30 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
Nettoyage du matériel	Immédiatement avec des solvants organiques, les résidus durcis ne peuvent être éliminés que mécaniquement.	

Indications

Alternative au durcisseur	100 : 68 HD0261
Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions d'essai	<p>Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.</p> <p>Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.</p>