

**PP3005A****FREIOTHERM-Vernice in polvere****Descrizione del prodotto**

| | | | |
|---|---|--|--|
| Tecnologia dei prodotti | Vernice in polvere per uso esterno decorativo | | |
| Superficie | liscio | | |
| Brillantezza | Altamente lucido | | |
| Resistenza meccanica | buono | | |
| Resistenza ai graffi | buono | | |
| Resistenza a luce e agenti atmosferici | buono | | |
| Protezione contro la corrosione | ottimo | | |

Caratteristiche generali del prodotto

| | | | |
|----------------------|--|---------------------|-----------------|
| Base del legante | Resina poliestere | | |
| Colore | Tutte le sfumature comuni | | |
| Brillantezza | altamente lucido | > 85 GU, Angolo 60° | DIN EN ISO 2813 |
| Peso specifico | 1,2-1,7 g/cm³ a seconda della tonalità | Teorico | |
| Durata di stoccaggio | almeno 36 mesi nel contenitore originale a una temperatura compresa tra 5 e 25 °C. Le vernici in polvere devono essere conservate in un luogo fresco e asciutto. | | |
| | La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Conservazione oltre il periodo specificato non significa necessariamente che la merce è inutilizzabile. Una revisione del per ogni scopo proprietà richieste è essenziale in questo caso per motivi di garanzia della qualità. | | |

Applicazione ed lavorazione

| | | | |
|--|---|---------|--|
| Pre-trattamento | Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbiatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti. | | |
| Spessore dello strato consigliato | 80 µm | | |
| Quantità di applicazione | circa 0,12 kg/m², spessore dello strato 80 µm | teorico | |
| Lavorazione e Lavorazione | Corona, Tribo | | |



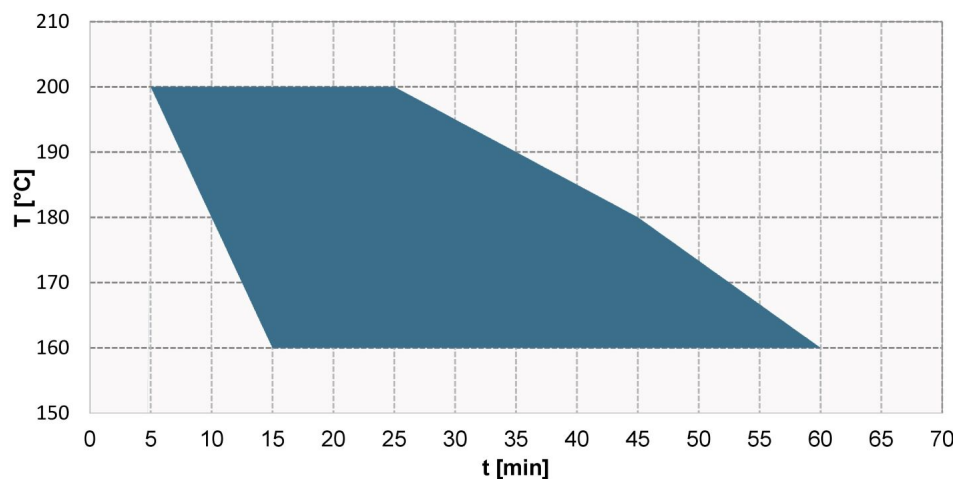
PP3005A

FREIOTHERM-Vernice in polvere

Indurimento

Temperatura dell'oggetto consigliata 10 min/180 °C.

Finestra di cottura testata nel colore RAL9017.



| Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C | 160 | 180 | 200 |
|---|-----|-----|-----|
| Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes | 15 | 10 | 5 |
| Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes | 60 | 45 | 25 |

Nota sulla stagionatura

Area colorata = condizioni di cottura con buone proprietà final.

Le condizioni di cottura rappresentate sono basate su risultati di prove in laboratorio e pertanto rappresentano solo un orientamento per la regolazione degli impianti di rivestimento dell'azienda di trasformazione. La responsabilità per assicurare il completo indurimento del rivestimento è dell'azienda di trasformazione. L'indurimento completo del rivestimento deve essere verificato sulla base di pezzi originali rappresentativi con prove analitiche e di resistenza integrative. Siamo a vostra disposizione per una consulenza.

Compatibilità

Deve essere verificata la compatibilità con altre vernici in polvere.

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

Vernice di ritocco

su richiesta. Per i dettagli vedere EFD Info n. 4.

**PP3005A****FREIOTHERM-Vernice in polvere****Prove meccaniche**

| | | | |
|---------------------------------|--|--|-------------------|
| Descrizione del campione | Su lamiera di acciaio spessore dello strato 70-90 µm 10 minuti 180°C temperatura dell'oggetto prodotto PP3005ARG917 | | |
| Prova di quadrettatura | Gt 0 | | DIN EN ISO 2409 |
| Prova di cospettazione | >3 mm | | DIN EN ISO 1520 |
| Prova d'urto | >70 kg cm (anteriore) | | DIN EN ISO 6272-1 |

Prove climatiche

| | | | |
|--------------------------------------|--|--------|------------------------|
| Descrizione del campione | Su lamiera di acciaio con fosfatazione allo zinco prodotto PP3005ARG917 | | |
| Condensa continua | Durata dello stres | 1000 h | DIN EN ISO 6270-2 (CH) |
| | taglio di distacc | <1 mm | DIN EN ISO 4628-8 |
| Prova in nebbia salina neutra | Durata dello stres | 1000 h | DIN EN ISO 9227 (NSS) |
| | taglio di distacc | <1 mm | DIN EN ISO 4628-8 |

Resistenza chimica

| | |
|-----------------------------|---|
| Fattori influenzanti | La resistenza chimica dipende dalla concentrazione, dalla temperatura, dal tempo di esposizione e dal metodo di prova. Questo deve essere verificato a seconda dell'applicazione. |
|-----------------------------|---|

Note

| | |
|---|---|
| Tutela del lavoro e della salute | Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente. |
| Condizioni di esecuzione della prova | Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica. |