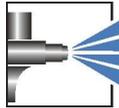

**FREIOTHERM-idrovernice metall.
WO1820M-Met.**

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|---|--|-----------------------|---|-----------------------------------|----------------------------|-------------------------------|---|--------------|-----------------------|-------------|---------|-------------------------------------|----------------|--|---------|--|---------------|--|--|--|------------------------|
| Proprietà | <ul style="list-style-type: none"> ■ Smalto per verniciatura a forno diluibile in acqua ■ Applicazione per es. nel settore edile e dei sanitari ■ Effetto metallizzato ■ Asciugatura superficiale rapida ■ Buone proprietà antiblocking ■ Resistenza ai graffi buona | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Dati tecnici / fisici | <table border="1"> <tr> <td>■ Base del legante</td> <td>Combinazione di resina poliestere/amminica</td> </tr> <tr> <td>■ Colore</td> <td>Tonalità metallizzate</td> </tr> <tr> <td>■ Brillantezza DIN EN ISO 2813</td> <td>Satinato opaco Angolo °</td> </tr> <tr> <td>■ Viscosità DIN 53211 (ex)</td> <td>Tempo di efflusso 45-60 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Diluizione</td> <td>acqua demineralizzata</td> </tr> <tr> <td>■ Valore pH</td> <td>7,8-8,3</td> </tr> <tr> <td>■ Densità determinazione teorica</td> <td>1,05-1,15 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Corpi solidi determinazione teorica</td> <td>34-38 %</td> </tr> <tr> <td>■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica</td> <td>245-265 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione</td> <td>150-165 g/m², Spessore dello strato 40 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Colore di riferimento dei valori indicati</td> <td>Colore di WO1820MH3226</td> </tr> </table> | ■ Base del legante | Combinazione di resina poliestere/amminica | ■ Colore | Tonalità metallizzate | ■ Brillantezza DIN EN ISO 2813 | Satinato opaco Angolo ° | ■ Viscosità DIN 53211 (ex) | Tempo di efflusso 45-60 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm | ■ Diluizione | acqua demineralizzata | ■ Valore pH | 7,8-8,3 | ■ Densità determinazione teorica | 1,05-1,15 g/ml | ■ Corpi solidi determinazione teorica | 34-38 % | ■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica | 245-265 ml/kg | ■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione | 150-165 g/m ² , Spessore dello strato 40 µm | ■ Colore di riferimento dei valori indicati | Colore di WO1820MH3226 |
| ■ Base del legante | Combinazione di resina poliestere/amminica | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Colore | Tonalità metallizzate | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Brillantezza DIN EN ISO 2813 | Satinato opaco Angolo ° | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Viscosità DIN 53211 (ex) | Tempo di efflusso 45-60 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Diluizione | acqua demineralizzata | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Valore pH | 7,8-8,3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Densità determinazione teorica | 1,05-1,15 g/ml | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Corpi solidi determinazione teorica | 34-38 % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica | 245-265 ml/kg | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione | 150-165 g/m ² , Spessore dello strato 40 µm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Colore di riferimento dei valori indicati | Colore di WO1820MH3226 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Substrato | <ul style="list-style-type: none"> ■ Fondo ■ Acciaio, substrati passivati o pretrattati | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Pre-trattamento | <ul style="list-style-type: none"> ■ La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. Per accertare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari. In caso di sollecitazioni elevate consigliamo: per la protezione dalla corrosione, per es. fosfatazione per l'adesione - per es. sabbiatura, decapaggio, levigatura | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Proposta di configurazione | <table border="1"> <tr> <td>■ Substrato</td> <td>secondo indicazione del cliente</td> </tr> <tr> <td>■ Vernice di finitura</td> <td>WO1820MH3226 Lo spessore del film secco 30 µm</td> </tr> </table> | ■ Substrato | secondo indicazione del cliente | ■ Vernice di finitura | WO1820MH3226 Lo spessore del film secco 30 µm | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Substrato | secondo indicazione del cliente | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Vernice di finitura | WO1820MH3226 Lo spessore del film secco 30 µm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Prove meccaniche | <table border="1"> <tr> <td>■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Resistenza chimica</td> <td>Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.</td> </tr> </table> | ■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409 | Gt 0 | ■ Resistenza chimica | Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409 | Gt 0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Resistenza chimica | Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



FREIOTHERM-idrovernice metall. WO1820M-Met.

Lavorazione e applicazione

- Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua.

Lo spessore del film secco non deve superare i 30 µm - pericolo di bolle di reazione.

| | |
|---------------------------------------|--|
| ■ Temperatura dell'oggetto | 10-30 °C |
| ■ Condizioni di lavorazione | Temperatura ambiente 18-22 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 % |
| ■ Rotazione rapida ESTA | con viscosità di fabbrica |
| ■ Sovraverniciabilità | possibile con lo stesso tipo, subito dopo asciugatura opaca |
| ■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro | Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916 Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424. |

■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza

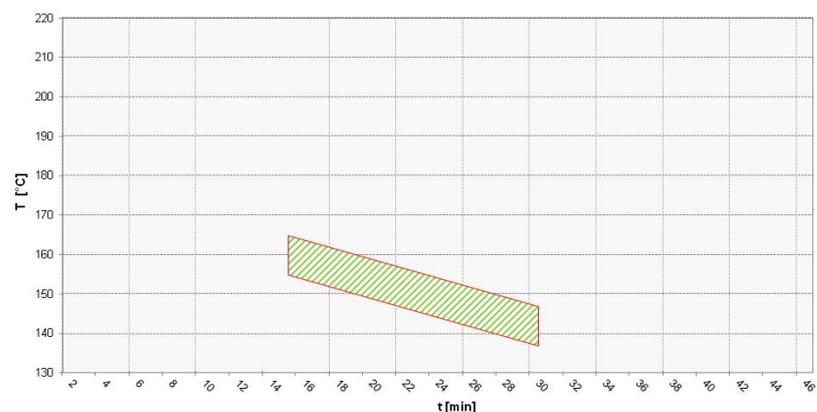
Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

Indurimento

- Essiccazione in forno 30 min. / 140 °C - 15 min. / 160 °C

■ Temperatura dell'oggetto

Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali

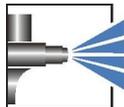


Durata di stoccaggio

- Nei contenitori originali, almeno 6 mesi a 5-25°C.

Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.

La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

**FREIOTHERM-idrovernice metall.**
WO1820M-Met.**Note speciali**■ **EFD-Info**

Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD
N° 111

■ **Condizioni di esecuzione della prova**

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270.
Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza.
Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori
informazioni siamo a vostra disposizione.

Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non
costituiscono una specifica