



## WE1436M\_HE0436

### FREOPOX-Hydro-Alapozó

#### Termékismertető

Terméktechnológia	vízzel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó
Alkalmazási ágazat	pl. járműgyártásban
Mechanikai ellenállás	jó keménység és elasztikusság
Korrózióvédelem	jó
Alapfelület	Acél, Lefúvatott acél

#### Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Polyamin	
Szín	minden közkedvelt színárnyalat	
Viszkozitás	800-1500 mPa*s, Orsó 4, 60 Forgás	DIN EN ISO 2555
pH-érték	8,4-9,0	DIN 19260
Fajsúly	1,2-1,3 g/ml keményítő hozzáadása után	elméleti
Szilárdanyagtartalom	57,5-59,5 % keményítő hozzáadása után	elméleti
Szilárdtest-térfogat	47,0-49,0 % keményítő hozzáadása után	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a WE1436MRU905 árnyalatú termékre vonatkoznak.	
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.  A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	



## WE1436M\_HE0436

### FREOPOX-Hydro-Alapozó

#### Alkalmazás és feldolgozás

<b>Felület előkészítés</b>	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
<b>Felépítési javaslat</b>	Alapfelület	Lefúvatott acéllemezen
	Alapozó	WE1436M Keverési arány 1:1/HE0436 Száras rétegvastagság 80 µm
	Fedőlakk	WU1488G Keverési arány 3,3:1 / HU0448 Száras rétegvastagság 70 µm
<b>Megjegyzés használat előtt</b>	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártvaképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
<b>Edző</b>	HE0436 lásd a műszaki adatlapot	
<b>Keverési arány</b>	Súly szerinti részek 1:1 kötet részei 0,75:1	
<b>Higitás</b>	ásványmentesített víz	
<b>Száras rétegvastagság</b>	200 µm nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagodás léphet fel.	
<b>Tárgyhőmérséklet</b>	15-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet	
<b>Feldolgozhatósági hőmérséklet</b>	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %	
<b>Feldolgozhatósági idő</b>	max. 3 Óra / 20 °C A feldolgozhatósági idő a zseléedéssel nem felismerhető. A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.	
<b>Szórás-Airless</b>	30-40 sec. / 6 mm Kifolyópohár Düzni 0,33 mm fok 30° Anyagnyomás 100 bar	DIN 53211
<b>Szórás-Airmix</b>	30-40 sec. / 6 mm Kifolyópohár Düzni 0,33 mm fok: 30° Anyagnyomás 100 bar Porlasztónyomás 4 bar	DIN 53211
<b>Szórás-Nagynyomással</b>	30-40 sec. / 6 mm Flow cup Fúvóka 1,3 mm Befecskendezési nyomás 4 bar	DIN 53211
<b>Felhasználás</b>	alkalmazási veszteség nélkül 200-210 g/m <sup>2</sup> rétegvastagság 80 µm keményítő hozzáadása után	elméleti
<b>Kemencehőmérséklet</b>	70 °C-ig lehetséges	
<b>Levegőn száradás</b>	20°C, 50% °C, 0 % Relatív levegőpáratartalom	
<b>Porszáradás</b>	30 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5

Műszaki adattlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 2/3 | Változat 1

Felülvizsgálat dátuma: 2024. okt. 28. Nyomtatás dátuma: 2024. okt. 29.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 7707 1510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WE1436M\_HE0436 FREOPOX-Hydro-Alapozó

<b>Fogás száraz</b>	6 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Átszáradás</b>	10 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
<b>A munkaberendezések tisztítása</b>	egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. a beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl. EFD 400424 higító.	

### A festett alkatrészek további felhasználása

<b>Átfestés</b>	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint.
-----------------	---

### Figyelmeztetés

<b>EFD- Info</b>	További műszaki információk az EFD Info. számában található 111 + 510.
<b>Munka- és egészségvédelem</b>	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
<b>Vizsgafeltételek</b>	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.  Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.