



KP1631V FREIOPLAST-Grundierung

Produktbeschreibung

Produkttechnologie	lösemittelhaltige lufttrocknende Beschichtung		
Anwendung	als Haftvermittler geeignet		
Antrocknung	schnell		
Untergrund	Kunststoff, nicht näher definiert, Stahl, Edelstahl, Aluminium, Verzinkter Stahl		

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	Kombination aus Polymerisatharz / Co-Bindemittel		
Farbton	alle gängigen Farbtöne		
Glanzgrad	stumpfmatt	<31 GU, Winkel 85°	DIN EN ISO 2813
Viskosität	6000-8000 mPa*s, Spindel 6, 60 Umdrehungen/Min.		DIN EN ISO 2555
Dichte	1,2-1,3 g/ml		theoretisch
Festkörper	57-59 %		theoretisch
Festkörpervolumen	38-39 %		theoretisch
Bezugsprodukt	Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt KP1631VRU312.		
Lagerbeständigkeit	im Originalgebinde mindestens 18 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.		
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.		

Anwendung und Verarbeitung

Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).		
Aufbauvorschlag	Untergrund	Stahl	
	Grundierung	KP1631V	Trockenfilmdicke 40-60 µm
	Decklack	KP1052G	Trockenfilmdicke 40-60 µm
Hinweis vor Verwendung	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer).		
Verdünnung	EFD-Verdünnung 400424		



KP1631V FREIOPLAST-Grundierung

Verarbeitungsbedingungen	von 10 °C bis 25 °C	
Spritzen-Airless	80-100 Sek. / 4 mm Auslaufbecher Düse 0,58-0,75 mm Winkel 40° Materialdruck 120-150 bar	DIN 53211
Spritzen-Hochdruck	40-60 Sek. / 4 mm Auslaufbecher Düse 1,5 mm Spritzdruck 3 bar	DIN 53211
Rollen/Streichen	in Lieferviskosität	
Auftragsmenge	ohne Applikationsverlust 195-210 g/m² Schichtdicke 50 µm	theoretisch
Lufttrocknung	20 °C, 50 % relative Luftfeuchtigkeit	
Ofentrocknung	bis 100 °C möglich (Objekttemperatur)	
Staubtrocknung	nach 30 Minuten (Trockengrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Griffest	nach 90 Minuten (Trockengrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Durchtrocknung	nach 5 Tag/en (Pendeldämpfung)	DIN EN ISO 1522
Reinigung der Arbeitsgeräte	EFD-Verdünnung 400424	

Weiterverarbeitung beschichteter Teile

Überlackierung	nach anschleifen möglich
-----------------------	--------------------------

Hinweise

EFD-Info	Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info Nr. 170 entnommen werden.
Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Prüfbedingungen	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.