

**KP1052H****FREIOPLAST-Lakierna barva****Opis izdelka**

Tehnologija proizvoda	enoplastna barva na osnovi topil
Uporaba	za notranjo uporabo
Sušenje	hitro
Popolnoma suho	hitra popolna suhost
Odpornost proti zlepljanju dveh premazanih površin	dobro
Odpornost na praske	dobro
Podlaga	PS (polistiren), ABS (akrilnitril-butadien-stiren), jeklo, pocinkano jeklo

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Z poliizocianati zamrežena akrilatna smola		
Barvni ton	po RAL 840 HR druge barve na zahtevo		
Stopnja sijaja	svilnato motna	30-50 GU, Kot 60°	DIN EN ISO 2813
Viskoznost	Čas pretoka 110-130 sek., 4 mm pretočna posoda		DIN 53211
Gostota	0,9-1,1 g/ml		teoretična določitev
Suha snov	30-38 %		teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	21-31 %		teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek KP1052HRA905.		
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 24 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.		
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.		

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.		
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	jeklo	
	Pokrivna barva	KP1052H	Debelina suhega filma 40-60 µm

**KP1052H****FREIOPLAST-Lakierna barva**

Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	
Redčilo	Razredčenje EFD 400474 Razredčenje EFD 400500	
Delovna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Brizganje - airless	v dostavni viskoznosti	
Brizganje - visoki pritisk	20-30 sek. / 4 mm Pretočna posoda Šoba 1,2-1,8 mm Tlak vbrizgavanja 3-5 bar	DIN 53211
Valjčkanje/mazanje	valjčkanje/mazanje	v dobavni viskoznosti Pri pojavljanju mehurjev pri aplikaciji z valjčkom ali premazovanju s čopičem dodati 0,3 do 0,5 utežnega % EFD sredstva za sproščanje 300807.
Poraba	brez izgube pri nanosu 190 g/m ² debelina sloja 50 µm	teoretična določitev
Sušenje v peči	do 70 °C možno (temperature objekta) Možna kratkotrajna obremenitev do 200 °C	
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Prašno suho	po 10 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 1 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 5 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	Razredčenje EFD 400474	

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Prebarvanje	možno po mletju
--------------------	-----------------

Opombe

EFD - Info	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.
Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.