



WA4162HRU916 FREIOTHERM-ATL-Speciál

Termékismertető

Terméktechnológia	anódos leválasztó 1K-s Elektomártóla
Alkalmazási ágazat	felhasználás pl. Építőiparban és szaniter áruknál
Alkalmazás	Alapozó
Pasztatípus	Utántöltőpaszta, részben semlegesítve

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta	
Szín	RAL9016 Közl. Fehér	
Viszkozitás	3000-8000 mPa*s	
MEQ-Base-érték	29-36 mg/g	DIN EN ISO 15880
Fajsúly	1,1-1,4 g/cm ³	elméleti
Szilárdanyagtartalom	68-72 %	elméleti
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.	
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Fényesség	20-30 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Javasolt rétegvastagság	17-20 µm	
pH-érték	8,0-8,5	DIN 19260
Vezetőképesség	1100-1500 µS/cm	
Szilárdanyagtartalom	14-16 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-érték	38-40 mg/g	DIN EN ISO 15880
Szerves oldószertartalom	0,5-1,5 %	
Füredőhőmérséklet	24-27 °C	
Festésidő	60-180 sec.	
Leválasztási feszültség	150-300 Volt	

A jelen műszaki adattapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS | DIN ISO 45001

Page 1/3 | Version 0

Felülvizsgálat dátuma: 2023. márc. 20. Nyomtatás dátuma: 2023. márc. 21.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WA4162HRU916 FREIOTHERM-ATL-Speciál

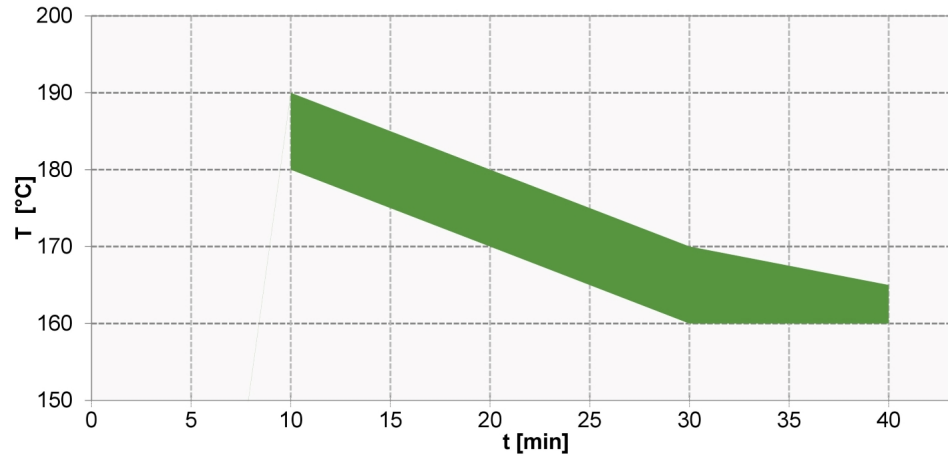
Forgalom

1 Éves forgalom

A fűrdőstabilitás és ezáltal a bevonat minőségének biztosítása érdekében be kell tartani az előírt forgalmat (az ETL tartály szilárdanyagcseréjét).

Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 20 min / 170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	170	180
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.



WA4162HRU916 FREIOTHERM-ATL-Speciál

Mechanikai vizsgálatok

Teszt szubsztrát	vasfoszfátózáson	
Rácsvágó vizsgálat	Gt 0	DIN EN ISO 2409

Klimatikus tesztek

Teszt szubsztrát	vasfoszfátózáson		
Kondenzációs víz- állandó klíma	A stressz időtartam leválás vágá	504 h <1 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.