



## WA4904HRU905 FREIOTHERM-ATL-Speciál

### Termékismertető

Terméktechnológia	anódos leválasztó 1K-s Elektomártólak
Alkalmazási ágazat	felhasználás pl. funkcionális bútoroknál, raktározástechnikában
Alkalmazás	Alapozó és egyrétegű rendszer
Pasztatípus	Utántöltőpaszta, teljesen semleges

### Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta	
Szín	Mélyfekete	
Viszkozitás	3000-8000 mPa*s	
MEQ-Base-érték	26-33 mg/g	DIN EN ISO 15880
Fajsúly	1,0-1,2 g/cm <sup>3</sup>	elméleti
Szilárdanyagtartalom	63-67 %	elméleti
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.	
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

### Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárásokat (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárásokat (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Fényesség	45-55 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Javasolt rétegvastagság	18-22 µm	
pH-érték	8,1-8,5	DIN 19260
Vezetőképesség	1400-1900 µS/cm	
Szilárdanyagtartalom	12-14 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-érték	56-60 mg/g	DIN EN ISO 15880
Szerves oldószertartalom	1,4-2,0 %	
Füredőhőmérséklet	24-27 °C	
Festésidő	60-180 sec.	
Leválasztási feszültség	130-260 Volt	

A jelen műszaki adattapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS | DIN ISO 45001

Page 1/3 | Version 0

Felülvizsgálat dátuma: 2023. febr. 8. Nyomtatás dátuma: 2023. márc. 9.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WA4904HRU905 FREIOTHERM-ATL-Speciál

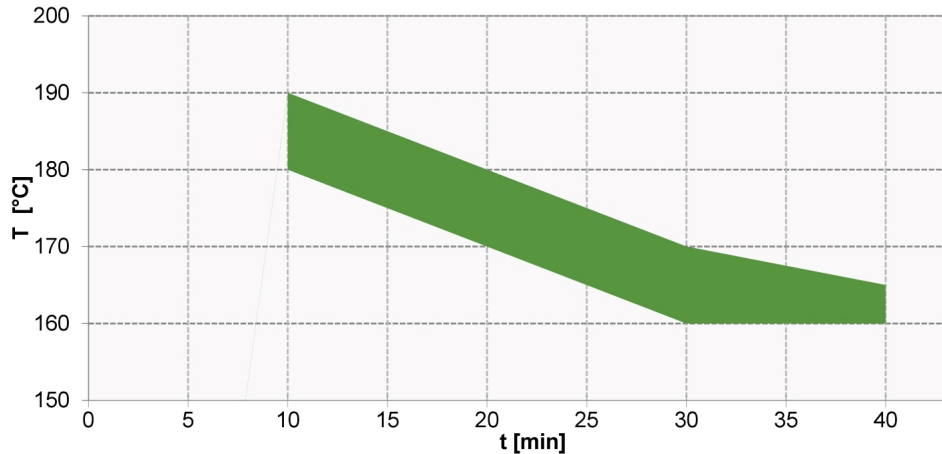
### Forgalom

1 Éves forgalom

A fűrdőstabilitás és ezáltal a bevonat minőségének biztosítása érdekében be kell tartani az előírt forgalmat (az ETL tartály szilárdanyagcseréjét).

### Kikeményedés

Ajánlott beégetési hőfok 20 min / 170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	170	180
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

### Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

### Mechanikai vizsgálatok

#### Teszt szubsztrát

Alkalikusan tisztított fémek

#### Rácsvágó vizsgálat

Gt 0

DIN EN ISO 2409

### Figyelmeztetés

#### Munka- és egészségvédelem

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.



## WA4904HRU905

## FREIOTHERM-ATL-Speciál

### Vizgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.