



KP1632M

FREIOTHERM-Hitri temelj za boljši oprije

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	Sušljiv premaz s topilom
Uporaba	primerno kot pospeševalec oprijema
Sušenje	hitro
Popolnoma suho	hitra popolna suhost
Podlaga	jeklo, aluminij, pocinkano jeklo

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Polivinilbutiral	
Barvni ton	Rumeno zelena	
Sijaj vizualno	mat	
Viskoznost	Čas pretoka 60-65 sek., 4 mm pretočna posoda	DIN 53211
Gostota	0,9-1,0 g/ml	teoretična določitev
Suha snov	27-29 %	teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	16-18 %	teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek KP1632MRU618.	
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 18 mesecev pri temperaturi 18 do 25 °C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.		
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	jeklo	
	Temeljni nanos	KP1632M	Debelina suhega filma 10 µm
	Pokrivna barva	UR1044G	Razmerje mešanja 5:1 HU0400 Debelina suhega filma 50 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).		

**KP1632M****FREIOTHERM-Hitri temelj za boljši oprije**

Redčilo	Razredčenje EFD 400424	
Delovna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Brizganje - visoki pritisk	18-20 sek. / 4 mm Pretočna posoda Šoba 1,3 mm Tlak vbrizgavanja 3-4 bar	DIN 53211
Poraba	brez izgube pri nanosu 55-65 g/m ² debelina sloja 10 µm	teoretična določitev
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Sušenje v peči	do 180 možno (temperature objekta)	
Prašno suho	po 10 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 20 minutah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 3 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	Razredčenje EFD 400424	

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Prebarvanje	po 15 min. / sobni temperaturi pribl. 20 °C.
--------------------	--

Opombe

EFD - Info	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.
Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.