



UR1955G_HU0061

EFDEDUR-Lakierna barva

Opis izdelka

| | |
|-------------------------------------|---|
| Tehnologija proizvoda | 2K premaz na osnovi topil |
| Uporaba v industriji | npr. v panogi izdelava vozil |
| Uporaba | za uporabo v notranjem in zunanem območju |
| Odpornost proti svetlobi in vremenu | zelo dobro |

Splošne lastnosti izdelka

| | | | |
|-----------------------------|---|-------------------|----------------------|
| Osnova vezivnega sredstva | Akrilna smola | | |
| Barvni ton | po RAL 840 HR druge barve na zahtevo | | |
| Stopnja sijaja | visoko sijajna | 75-95 GU, kot 20° | DIN EN ISO 2813 |
| Viskoznost | Čas pretoka 80-100 sek., 4 mm pretočna posoda | | DIN 53211 |
| Gostota | 1,0-1,2 g/ml po dodatku trdilca | | teoretična določitev |
| Suha snov | 51-59 % po dodatku trdilca | | teoretična določitev |
| Volumen trdnih delcev | 42-45 % po dodatku trdilca | | teoretična določitev |
| Referenčni izdelek | Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek UR1955GRA911. | | |
| Obstojnost pri skladiščenju | v originalni embalaži najmanj 18 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. | | |
| | Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam. | | |

Uporaba in predelovanje

| | | | |
|----------------------------|--|--|--|
| Predhodna obdelava | Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami. | | |
| Predlog zaščitnega sistema | Podlaga | jeklo | |
| | Temeljni nanos | ER1912M Razmerje mešanja 5:1 HE0052 Debelina suhega filma 70-90 µm | |
| | Pokrivna barva | UR1955G Razmerje mešanja 5:1 HU0061 Debelina suhega filma 40-50 µm | |



UR1955G_HU0061

EFDEDUR-Lakierna barva

| | | |
|-----------------------------------|--|----------------------|
| Opomba pred uporabo | Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom). | |
| Trdilec | HU0061 | |
| Mešalno razmerje | Deli po masi 5:1 Deli zvezka 3,66:1 | |
| Redčilo | Razredčenje EFD 400320 | |
| Delovna temperatura | od 10 °C do 25 °C | |
| Uporabnost | maks. 4 ur / 20 °C Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša. | |
| Brizganje - airless | dostavna viskoznost Šoba 0,28-0,33 mm Kot 40° Tlak materiala 150 bar | |
| Brizganje - airmix | v dobavni viskoznosti Šoba 0,28-0,33 mm kot 40° Pritisk materiala 80-100 bar Pritisk razprševanja 3-4 bar | |
| Brizganje - visoki pritisk | Po dodatku trdilca nastaviti na 18-22 sek. / [Variable 2] mm DIN 53211 iztočne čašice Premer šobe 1,8 mm Pritisk brizganja 3-4 bar | |
| Elektrostatsko | možno, napravi prilagojeno | |
| Poraba | brez izgube pri nanosu 120-135 g/m ² debelina sloja 50 µm po dodatku trdilca | teoretična določitev |
| Sušenje v peči | do 100 možno (temperature objekta) | |
| Zračno sušenje | 20 °C, 50 % relativna vlaga | |
| Prašno suho | po 45 minutah (stopnja suhosti 1) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Trdno na oprijem | po 8 urah (stopnja suhosti 4) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Popolnoma suho | po 20 dan/s (dušenje nihala) | DIN EN ISO 1522 |
| Čiščenje delovnih naprav | Razredčenje EFD 400500 | |

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Prebarvanje po 0,5 urah / sobni temperaturi pribl. 20 °C.

Opombe

EFD - Info Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.

Zaščita dela in zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.



UR1955G_HU0061 EFDEDUR-Lakierna barva

Pogoji preskušanja

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.