


**KL1759V****FREOLUX-Protizdrsna barva****Opis izdelka**

<b>Tehnologija proizvoda</b>	1K premaz na osnovi topil
<b>Uporaba v industriji</b>	npr. v panogi izdelava strojev in naprav
<b>Lastnost</b>	protizdrski učinek
<b>Sušenje</b>	hitro
<b>Vsebuje</b>	abrazivne sestavine
<b>Podlaga</b>	Temeljni nanos
<b>Odobritve</b>	 DGVV IFA1904187, DIN 51130 protizdrski učinek R13/V

**Splošne lastnosti izdelka**

<b>Osnova vezivnega sredstva</b>	Alkidna smola	
<b>Barvni ton</b>	po RAL 840 HR druge barve na zahtevo	
<b>Sijaj vizualno</b>	globoko motna	
<b>Viskoznost</b>	9000-11000 mPa*s, vreteno 6, 60 obratov	DIN EN ISO 2555
<b>Gostota</b>	1,56-1,76 g/ml	teoretična določitev
<b>Suha snov</b>	79-83 %	teoretična določitev
<b>Volumen trdnih delcev</b>	360-400 ml/kg	teoretična določitev
<b>Referenčni izdelek</b>	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek KL1759VRU715.	
<b>Obstojnost pri skladiščenju</b>	v originalni embalaži najmanj 18 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.  Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.	

**Uporaba in predelovanje**

<b>Predhodna obdelava</b>	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.
---------------------------	--

**KL1759V****FREOLUX-Protizdrsna barva**

<b>Predlog zaščitnega sistema</b>	Podlaga	jeklo	
	Temeljni nanos	ER1980M Debelina suhega filma 40-60 µm	
	Pokrivna barva	KL1759V Debelina suhega filma 150-300 µm	
<b>Opomba pred uporabo</b>	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).		
<b>Redčilo</b>	Razredčenje EFD 400011		
<b>Delovna temperatura</b>	od 10 °C do 25 °C		
<b>Brizganje - visoki pritisk</b>	v dobavljeni viskoznosti Šoba 3 mm Tlak brizganja 3-5 bar		
<b>Valjčkanje/mazanje</b>	v dobavni viskoznosti		
<b>Poraba</b>	brez izgube pri nanosu 500-550 g/m <sup>2</sup> debelina sloja 200 µm		teoretična določitev
<b>Zračno sušenje</b>	20 °C, 50 % relativna vlaga		
<b>Sušenje v peči</b>	do 70 možno (temperature objekta)		
<b>Prašno suho</b>	po 30 minutah (stopnja suhosti 1)		DIN EN ISO 9117-5
<b>Trdno na oprijem</b>	po 4 urah (stopnja suhosti 4)		DIN EN ISO 9117-5
<b>Popolnoma suho</b>	po 14 dan/s (dušenje nihala)		DIN EN ISO 1522
<b>Čiščenje delovnih naprav</b>	Razredčenje EFD 400320		
<b>Opombe</b>			
<b>EFD - Info</b>	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.		
<b>Zaščita dela in zdravja</b>	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.		
<b>Pogoji preskušanja</b>	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.		
	Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.		