



KL1780H FREOLUX-Strukturna

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	1K premaz na bazi otapala
Površinski	moguće različite strukture, ovisno o primjeni i viskoznosti.
Karakteristika	bez silikona
Sušenje	brzo
Podlaga	čelik, Pjeskaren čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Alkidna smola		
Ton boje	prema RAL 840 HR druge nijanse na upit		
Stupanj sjaja	svilenkasto sjajna	30-50 GU, Kut 60° Stupanj sjaja jako ovisi o strukturi. Navedena vrijednost odnosi se na glatku, slabo strukturiranu površinu.	DIN EN ISO 2813
Viskozitet	3000-4000 mPa*s, vreteno 5, 60 okretaja		DIN EN ISO 2555
Gustoća	1,1-1,5 g/ml		teoretski
Suha tvar	64-68 %		teoretski
Volumen tvrdih djelica	360-400 ml/kg		teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod KL1780HU1193.		
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 18 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.		
Prijedlog postavljanja	Podlaga	čelik	
	Temeljni nanos	KL1712M	Debljina suhog filma 50-70 µm



KL1780H FREOLUX-Strukturna

	Završna boja	KL1780H	
		Debljina suhog filma 70-90 µm	
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješaćem.		
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400500		
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C		
Prskanje - airmix	u dobavnom viskozitetu Dizna 0,38 mm, kut 40° Pritisak materijala 120-160 bar Pritisak rasprskivanja 2-3 bar		
Prskanje - visoki pritisak	u viskoznosti isporuke mlaznica 1,2-1,7 mm tlak ubrizgavanja 2-4 bar		
Valjčkanje/mazanje	valjčkanje/mazanje	npr. valjkom od mikrofibre	
Potrošnja	bez gubitka pri nanošenju 200-220 g/m ² debljina sloja 80 µm		teoretski
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga		
Sušenje u peći	do 80 °C moguće (temperature objekta)		
Prašno suho	nakon 15 minuta (stupanj suhoće 1)		DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 4 sati (stupanj suhoće 4)		DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 15 dan/s (prigušenje njihala)		DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	EFD razrjeđivač 400500		

Primjedbe

EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.