



## WA4718HRU712

## FREIOTHERM-ATL-sa manjeotapala

## Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	anodno odvojiva 2K-elektro potopna boja	
Primjena u industriji	Primjena npr. u panozi	Gradnje i sanitarija
Upotreba	Temeljni nanos	
Vrsta paste	Pigmentna pasta, u potpunosti neutralizirana	

## Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola	
Ton boje	Bazaltno siva	
Viskozitet	5000-10000 mPa*s	
MEQ-Base-broj	25-32 mg/g	DIN EN ISO 15880
Gustoća	1,2-1,3 g/cm <sup>3</sup>	teoretski
Suha tvar	68-72 %	teoretski

## Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Stupanj sjaja	30-50 GU, Kut 60°	DIN EN ISO 2813
Preporučena debljina sloja	20-25 µm	
pH vrijednost	8,0-9,0	DIN 19260
Provodljivost	900-1300 µS/cm	
Suha tvar	11-13 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-broj	40-45 mg/g	DIN EN ISO 15880
Udio organsik otapala	0,8-2,0 %	
Temperatura kupke	24-27 °C	
Vrijeme oslojavanja	60-180 sek.	
Napon odvajanja	70-200 Volti	
Promet	1 Godišnji promet Kako bi se osigurala stabilnost kupke, a time i kvaliteta premaza, mora se poštivati navedeni promet (razmjena krutih tvari u ETL spremniku).	

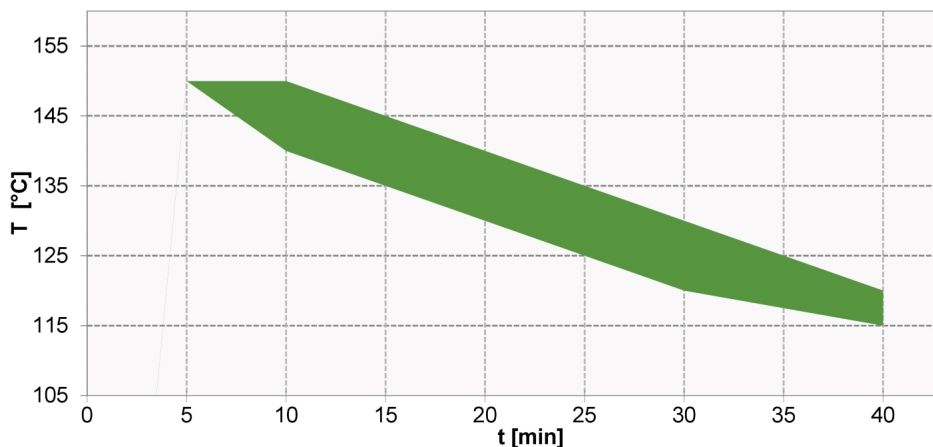


## WA4718HRU712

### FREIOTHERM-ATL-sa manjeotapala

#### Otvrdnjavanje

Preporučena Temperatura objekta 30 min / 120 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	120	130	140
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

#### Napomena o liječenju

Obojeno područje = uvjeti pečenja s dobrim konačnim svojstvima.

Prikazani uvjeti prijanjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametrisiranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.

#### Mehanički testovi

##### Ispitna podloga

na željezofosfatiranju

##### Giter test prionjivosti

Gt 0

DIN EN ISO 2409

#### Klimatski testovi

##### Ispitna podloga

na željezofosfatiranju

##### Kondenzacijska voda - stalna klima

Trajanje stres  
odreda re

504 h  
<1 mm

DIN EN ISO 6270-2 (CH)  
DIN EN ISO 4628-8

#### Primjedbe

##### Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.



## WA4718HRU712

## FREIOTHERM-ATL-sa manjeotapala

### Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.