



KP1052H_METALLIC

FREIOPLAST-Metalleffektlack

Описание продукта

Технология продукта	однослойная краска на основе растворителя
Применение	Для наружного применения
Подсушка	быстро
Полное отверждение	Быстрое полное отверждение
Устойчивость к слипанию	высокая
Устойчивость к царапинам	высокая
Подложка	PS (Полистирол), ABS (Акрилонитрил-Бутадиен-Стирол), Сталь, Оцинкованная сталь

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Полиакрилат, отверждающийся при помощи полиизоцианата		
Цвет	Оттенки металликов		
Глянец	полуматовые	30-50 GU, Угол 60°	DIN EN ISO 2813
Вязкость	Время истечения 50-70 сек., 4 мм расходомер		DIN 53211
Плотность	0,85-1,05 g/ml		теоретический
Сухой остаток	30-34 %		теоретический
Объемный сухой остаток	20-30 %		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту KP1052HRA906.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 18 месяцев от 18 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.		
Система ЛКП	Подложка	Сталь	



KP1052H_METALLIC

FREIOPLAST-Metalleffektlack

	Финишный слой	KP1052H_METALLIC	
		Толщина сухой пленки 20-40 мкм	
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).		
Разбавитель	Растворитель EFD 400474 Растворитель EFD 400500		
Время «жизни» композиции	от 10 °C до 25 °C		
Пневматическое нанесение	18-22 Сек. / 4 мм Чашка Сопло 1,3-1,5 мм Давление впрыска 3-4 бар		DIN 53211
Расход материала	без потерь при нанесении 110-120 г/м ² толщина слоя 30 мкм		теоретический
Отверждение под действием температуры	возможно до 70 °C (Температура объекта)		
Отверждение на воздухе	20 °C, 50 % относительная влажность		
Время высыхания "от пыли"	Через 25 минут (степень сухости 1)		DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 1,5 часов (степень сухости 4)		DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 5 сут/с (демпфирование маятника)		DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	Растворитель EFD 400474		

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	возможно после шлифовки
-----------------------	-------------------------

Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
Условия испытания	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.