

**WK4995HRU905****FREIOTHERM-KTL-specijal****Opis proizvoda**

|                              |  |
|------------------------------|--|
| <b>Tehnologija proizvoda</b> | katodno odvojiva 1K-elektro potopna boja     |
| <b>Primjena u industriji</b> | na primjer. u panozi Usluge lakiranja        |
| <b>Upotreba</b>              | Temeljni nanos                               |
| <b>Vrsta paste</b>           | Pigmentna pasta, u potpunosti neutralizirana |
| <b>Zaštita od korozije</b>   | dobro  |

**Opšta svojstva proizvoda**

|                                     |   |           |
|-------------------------------------|---|-----------|
| <b>Osnova vezivnog sredstva</b>     | Epoksidna smola, modificirana   |           |
| <b>Ton boje</b>                     | Duboko crna   |           |
| <b>Gustoća</b>                      | 1,0-1,3 g/cm <sup>3</sup>   | teoretski |
| <b>Suha tvar</b>                    | 55-59 %   | teoretski |
| <b>Postojanost kod skladištenja</b> | u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.   |           |
|                                     | Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima. |           |

**Upotreba i prerada**

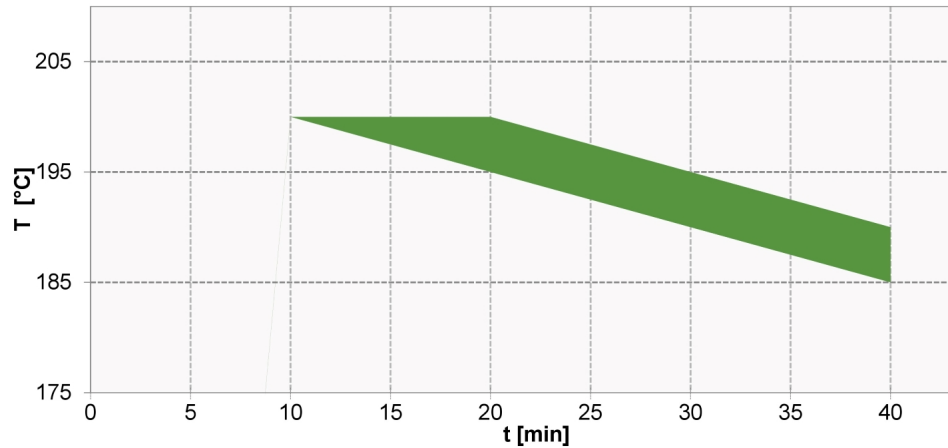
|                                   |   |                 |
|-----------------------------------|---|-----------------|
| <b>Pretpriprema</b>               | Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima. |                 |
| <b>Stupanj sjaja</b>              | 40-60 GU, Kut 60°   | DIN EN ISO 2813 |
| <b>Preporučena debljina sloja</b> | 18-22 µm  |                 |
| <b>pH vrijednost</b>              | 4,7-5,3   | DIN 19260       |
| <b>Promet</b>                     | 1 Godišnji promet<br>Kako bi se osigurala stabilnost kupke, a time i kvaliteta premaza, mora se poštivati navedeni promet (razmjena krutih tvari u ETL spremniku).  |                 |



## WK4995HRU905 FREIOTHERM-KTL-specijal

### Otvrdnjavanje

Preporučena Temperatura objekta 20 min/195 °C



|   |            |            |            |
|---|------------|------------|------------|
| Objekt Temperatur in °C<br>Object Temperature in °C             | <b>190</b> | <b>195</b> | <b>200</b> |
| Haltezeit Minimum in Minuten<br>Holding time minimum in minutes | <b>30</b>  | <b>20</b>  | <b>10</b>  |
| Haltezeit Maximum in Minuten<br>Holding time maximum in minutes | <b>40</b>  | <b>30</b>  | <b>20</b>  |

### Napomena o liječenju

Obojeno područje = uvjeti pečenja s dobrim konačnim svojstvima.

Prikazani uvjeti prijanjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametrisiranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.

**WK4995HRU905****FREIOTHERM-KTL-specijal****Mehanički testovi**

|                                |                             |                 |
|--------------------------------|-----------------------------|-----------------|
| <b>Ispitna podloga</b>         | na cink fosfatiranu podlagu |                 |
| <b>Giter test prionjivosti</b> | Gt 0                        | DIN EN ISO 2409 |
| <b>cupping test</b>            | 2,5 mm                      | DIN EN ISO 1520 |

**Klimatski testovi**

|   |                             |         |                        |
|---|-----------------------------|---------|------------------------|
| <b>Ispitna podloga</b>                    | na cink fosfatiranu podlagu |         |                        |
| <b>Kondenzacijska voda - stalna klima</b> | Trajanje stres              | 504 h   | DIN EN ISO 6270-2 (CH) |
|   | odreda re                   | <0,5 mm | DIN EN ISO 4628-8      |
| <b>Test neutralnog slanog spreja</b>      | Trajanje stres              | 504 h   | DIN EN ISO 9227 (NSS)  |
|   | odreda re                   | <2 mm   | DIN EN ISO 4628-8      |

**Primjedbe**

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| <b>Zaštita rada i zdravlja</b> | Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.  |
| <b>Uvjeti ispitivanja</b>      | Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.<br><br>Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija. |