

**BD7869XRU735****DURELASTIC-Laminating Resin****Produktbeskrivning**

<b>Produktteknik</b>	Kobolt föraccelererad
<b>Applicering</b>	lämpligt för kallhärdning och varmpressning

**Generella produkttegenskaper**

<b>Bindemedelsystem</b>	Omättad polyesterharts innehållande styren	
<b>Kulör</b>	Ljusgrå	
<b>Viskositet</b>	Flödestid 45 sek., 6 mm flödeskopp	DIN 53211
<b>Densitet</b>	1,1 +/- 0,1 g/ml	teoretisk
<b>Torrhalt</b>	60 - 64 %	teoretisk
<b>Lagerbeständighet</b>	i originalemballage minst 4 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	
	Vid längre lagringstid kan stelnings- och härdningstider ändras. Efter tillsättning av acceleratorer (t.ex. BD7550) kan den ursprungliga stelningstiden ställas in.	

**Applicering och process**

<b>Form/verktyg</b>	Glasfiberformer (glasfiberförstärkt plast) Metallformer Separationsfolie
<b>Förbehandling</b>	Behandla formen med ett lämpligt släppmedel.
<b>Användningstips</b>	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).
<b>Härdare</b>	2 % Curox A 140
<b>Förtunning</b>	EFD-förtunning 400900
<b>Appliceringstemperatur</b>	Under bearbetningen måste rums-, material- och formtemperaturen 16 °C bibehållas för att undvika störningar i härdningen och förhöjning.
<b>Brukstid</b>	max. 100 min. / 20 °C vid tillsats av 2 % Curox A 140
<b>Applicering</b>	i leveransviskositet.
<b>Rengöring av utrustning</b>	med EFD-rengöringsmedel 400906 inom bearbetningstiden.

**BD7869XRU735****DURELASTIC-Laminating Resin****Mekanisk test**

<b>Mekaniska egenskaper</b>	Barcol hardness 934-1	50	DIN EN 59
	HDT	105 °C	DIN EN ISO 75-2
	Böjhållfasthet	120 MPa	DIN EN ISO 178
	E-modul	4200 MPa	DIN EN ISO 178
Informationen refererar till den härdade oförstärkta ren resin.			

**Anteckningar**

<b>Arbets- och hälsoskydd</b>	Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
<b>Testförhållanden</b>	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.  Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation