



WK4731HRU731

FREIOTHERM-KTL-Akrylat

Produktbeskrivning

Produktteknik	katodisk 2k ED-färg
Tillämpningsindustri	t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn
Applicering	Primer alt enskiktsystem
Egenskap	Tjockskikts användning
Typ av massa	Pigmentpasta, neutraliserad
Ljus- och vädertåligt	mycket bra

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts modifierat	
Viskositet	2000-6000 mPa*s	
Densitet	1,3-1,5 g/cm³	teoretisk
Torrhalt	67-71 %	teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 9 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Glans	45-60 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Blandningsförhållande	Produkt WK4011 : WK4731 Viktandel 2:1	
Rekommenderad skikt tjocklek	25-30 µm	
pH-värde	4,5-5,5	DIN 19260
Ledningsförmåga	1200-1800 µS/cm	
Torrhalt	15-18 %	DIN EN ISO 3251
Andel organiskt lösningsmedel	1,0-3,0 %	
Badtemperatur	32-34 °C	
Beläggningstid	120-240 sek.	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/2 | Version 1

Reviderad datum: 3 juli 2025

Tryckdatum: 3 juli 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**WK4731HRU731****FREIOTHERM-KTL-Akrylat****Beläggningsspänning**

200-350 Volt

Omsättning

1 Omsättning per år

För att säkerställa badets stabilitet och därmed beläggningens kvaliteten måste den specificerade omsättningen (fastämnesbyte av tanken) följas.

Kemikaliebeständighet**Testsubstrat**

på zinkfosfatering

Påverkande faktorer

Kemisk beständighet beror på koncentration, temperatur, exponeringstid och testmetod. Detta måste kontrolleras beroende på applikation.

Anteckningar**Arbets- och hälsoskydd**

Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.

Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation