

EFDEDUR

Farba strukturalna GS9141H

- Zawierająca rozpuszczalniki organiczne 2-składnikowa (2K) farba strukturalna
- System dopasowany do farby proszkowej
- System-standardowy: GS1041 EFDEDUR-Farba strukturalna
- Nie zawierają silikonu
- Szybkoschnąca
- Zastosowanie zewnętrzne i wewnętrzne
- Do osiągnięcia efektu struktury po pierwszym malowaniu (skórka omaraczy) oraz efektu „centkowania” po dwóch wymalowaniach
- przyczepność do powierzchni metali nieżelaznych

Dane techniczne	Baza	Żywica akrylowa utwardzana izocyjanianem
	Kolor	między farbą proszkową a odcieniem RAL, RAL 840 HR
	Stopień połysku	zgodnie z wzorcem farby proszkowej
	Lepkość	Lepkość dostarczonego produktu uzależniona jest od 3000 do 8000 mPa.s / trzpień 6
	Stosunek mieszania Części wagowe	10 : 1 HU0010 6 : 1 HU0001
	Stosunek mieszania Cześci objętościowe	8 : 1 HU0010 4,5 : 1 HU0001
	Utwardzacz Baza	gruba struktura = EFDEDUR-utwardzacz HU00100 drobna struktura= EFDEDUR-utwardzacz HU0001 Poliiizocyjanian patrz „Wskazówki specjalne“
	Żywotność Po dodaniu utwardzacza	ok. 6 godz. / 20 °C
	Rozcieńczalnik	EFD-Rozcieńczalnik 400320 EFD-Rozcieńczalnik 400500
	Dolna granica zapłonu Po dodaniu utwardzacza wartość teoretyczna	1,3 g / ml + / - 0,1
	Części stałe Po dodaniu utwardzacza wartość teoretyczna	65 % + / - 3
	Części stałe objętościowo Po dodaniu utwardzacza wartość teoretyczna	420 ml / kg + / - 20
	Zużycie wartość teoretyczna, Po dodaniu utwardzacza, w formie dostarczonej, bez strat podczas Aplikacji;	185 - 195 g / m ² grubość filmu suchego 70 - 90 µm
	Zużycie wartość teoretyczna, Po dodaniu utwardzacza, w formie dostarczonej, bez strat podczas Aplikacji;	5 - 6 m ² / kg grubość filmu suchego 70 - 90 µm patrz „Wskazówki specjalne“

EFDEDUR

Farba strukturalna
GS9141H

Magazynowanie

W oryginalnym opakowaniu 24 miesiące przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C w szczelnie zamkniętym opakowaniu. Otwarte opakowania należy szybko zużyć. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.

Technologia i zastosowanie

Lakierowanie

Komponenty należy mieszać jednorodnie, np.: (w mieszalniku)

Aplikacja przy pomocy urządzeń wysoko- i niskociśnieniowych..

Możliwe inne metody aplikacji.

Po dodaniu utwardzacza nastawić/dopasować lepkość produktu do zastosowanej aplikacji. W zależności od rodzaju efektu struktury, który chcemy osiągnąć - nakładanie odbywa się jedno- lub dwu-warstwowo.

Efekt centkowania (nakładanie dwuetapowe)

Natrysk wysokociśnieniowy: np. SATA jet®
Dysza: 1,5 do 2,0 mm
Ruchy krzyżowe: 1 do 2

- 1.) Gładkie nakładanie (ciśnienie rozpylające 3-5 bar).
Po osuszeniu powierzchni lakieru (ok. 30 min. / 20 °C)
- 2) wytworzyć wymaganą strukturę nakładając lakier ze zredukowanym ciśnieniem rozpylającym (ciśnienie rozpylające: 0,5-2 bar)

Samoistne wytworzenie się struktury (nakładanie jednoetapowe)

Natrysk wysokociśnieniowy: np. SATA jet®
Dysza: 1,5 bis 2,0 mm
ciśnienie rozpylające: 3 bis 5 bar
Ruchy krzyżowe: 1 bis 2

Rodzaj osiągniętej struktury lakieru może być zmieniany poprzez zmianę ciśnienia rozpylającego, średnicy dyszy, lepkości lakieru, zmianę pistoletów i parametrów aplikacji. Należy zwracać uwagę na stopień zużycia dyszy i instalacji.

Natryskiwanie – elektrostatycznie: możliwe

Nakładanie wałkiem/pędzlem: np. wałek z mikrowłókien

Rodzaje podłoża

Stale: jednowarstwowo
powierzchni metali nieżelaznych: patrz „Wskazówki specjalne”
Tworzywa sztuczne i drewno: konieczne jest zastosowanie podkładu

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Zalecamy zastosowanie odpowiedniego (spełniającego wymogi) chemicznego (np. fosforanowanie, chromianowanie) lub mechanicznego (np. piaskowanie) przygotowania powierzchni.

Nakładanie warstw

Podłoże: metale nieżelazne, np. aluminium
Podkład: FREOPOX-Farba podkładowa ER1912
Farba nawierzchniowa: EFDEDUR-System-Farba strukturalna GS9141H

Temperatura nakładania

Powyżej 10 °C

EFDEDUR

Farba strukturalna
GS9141H

Suszenie	na powietrzu przy temperaturze 20°C
Suchość pyłowa:	po 30 min. (stopień wysuszenia 1/ DIN EN ISO 9117-5)
suchość dotykowa:	po 5 godz. (stopień wysuszenia 4/ DIN EN ISO 9117-5)
Suchość całkowita	po 8 dniach (próba tłumienia wahadła/ DIN EN ISO 1522)
Suszenie w piecu:	bis 100°C możliwe (temperatura obiektu)

Czyszczenie narzędzi pracy EFD-Rozcieńczalnik 400500

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy

Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki, które dostępne są na życzenie z FreiLacke. Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenia skóry powinny być jak najszybciej zmyte. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje należy zasięgnąć porady lekarza.

Wskazówki specjalne

Informacje dotyczące rodzajów utwardzaczy i rozcieńczalników:

Podane na stronie 1 typy utwardzaczy i rozcieńczalników zostały ustalone jako standardowe komponenty tego systemu lakierniczego. Utwardzacze standardowe są wyszczególnione w dokumencie zlecenia i na etykietach pojemników.

Jeśli standardowe dodatki nie spełniają specyficznych wymogów odn. jakości powłoki lakierniczej, możliwe jest zastosowanie innych utwardzaczy i rozcieńczalników – nadających powłoce lakierniczej określonych właściwości i są dostosowane do wymagań naszych klientów, np. czas suszenia.

Warunki badań

Informacje dotyczące rentowności, schnięcia i cechowania zależne są od odcienia farby. Podane informacje opracowane zostały przy użyciu farby GS9141HA1708 jasnoszary i utwardzaczem HU0010.

Wszystkie wypowiedzi opierają się na warunkach klimatu normalnego wg 20/65 DIN 50014.

W przypadku obliczania zużycia praktycznego należy wziąć pod uwagę dodatki do teoretycznych wartości, np : w DIN 53220 i z doświadczeń w praktyce.

Podane informacje bazują na naszej znajomości produktu i doświadczeniu. Na sposób aplikowania nie mamy żadnego wpływu.

Dane zawarte w niniejszym arkuszu danych to wytyczne, które nie stanowią specyfikacji.