



FREIOTHERM-ATL-förstfyllnad WA4101ERU916

Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anodisk 1k ED-färg ■ Användning inom t.ex. bygg- och sanitärsektorn ■ Primer ■ Inställning för avgasande underlag 												
Tekniska/ Fysikaliska data	<table border="1"> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td> <td>Akrylharts</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>trafikvit I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt DIN EN ISO 3251</td> <td>43-47 %</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td> <td>1,12 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880</td> <td>50-61</td> </tr> <tr> <td>■ Testad skiktjocklek</td> <td>20-30 µm</td> </tr> </table>	■ Bindemedelsystem	Akrylharts	■ Kulör	trafikvit I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)	■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	43-47 %	■ Densitet teoretisk bestämning	1,12 g/cm ³	■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880	50-61	■ Testad skiktjocklek	20-30 µm
■ Bindemedelsystem	Akrylharts												
■ Kulör	trafikvit I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)												
■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	43-47 %												
■ Densitet teoretisk bestämning	1,12 g/cm ³												
■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880	50-61												
■ Testad skiktjocklek	20-30 µm												
Mekanisk provning	<ul style="list-style-type: none"> ■ på Aluminium/ aluminiumgjutgods ■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409 												
Beständighetstester	<ul style="list-style-type: none"> ■ på aluminium/ aluminiumgjutgods ■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH) <p>504 timmar rostkrypning Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8</p>												
Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende	<ul style="list-style-type: none"> ■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slagg, valshud,vax- och släppmedelsrester. ■ Glans DIN EN ISO 2813 ■ pH-värde ■ Ledningsförmåga ■ Torrhalt DIN EN ISO 3251 ■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880 ■ Andel organiskt lösningsmedel ■ Badtemperatur ■ Beläggningstid ■ Beläggningsspänning ■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iakttagas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial.Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad. 												
Härdning	<ul style="list-style-type: none"> ■ Objekttemperatur 												

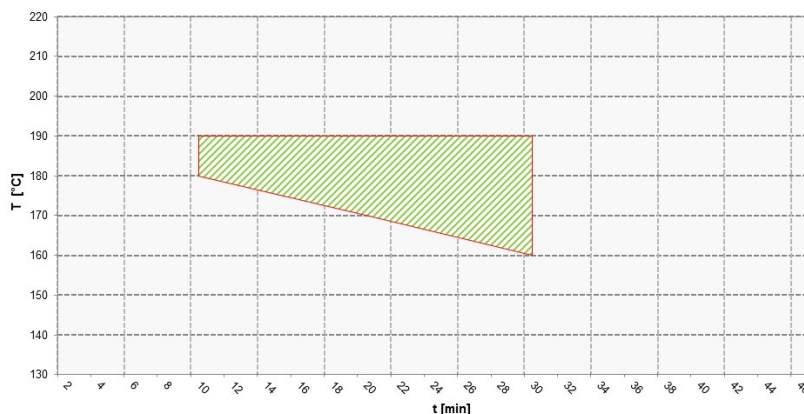
Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOTHERM-ATL-förstfyllnad WA4101ERU916

Rekommenderad härdtemperatur 20 Min./170 °C

grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper



Lagerbeständighet

- 1 turnover /år

I originalemballage minst 3 månader vid 5 till 25 °C.
Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.

Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.

Speciella råd

- **Testförhållanden**

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270.
Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.
Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.