



UR1040G_HU0001

EFDEDUR-Lakkfesték

Termékismertető

Terméktechnológia	oldószer alapú 2K bevonat
Alkalmazási ágazat	pl. gépiparban, készülékgyártásban
Alkalmazás	bel- és kültéri alkalmazásra
Fény- és időjárásállóság	jó
Alapfelület	PC (Polycarbonat), PMMA (Polymethylmethacrylat), PVC (Polyvinylchlorid), PA 6 (Polyamid 6), GFK (üvegszálerősített műanyag), ABS (Acrylnitril-Butadien-Stryol), Színesfém metálok, Acél

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta		
Szín	egyszínű színek		
Fényesség	magasfényű	70-80 GU, szög 20°	DIN EN ISO 2813
Viszkozitás	Áramlási idő 90-120 sec., 4 mm átfolyási csésze		DIN 53211
Fajsúly	1,00-1,2 g/ml keményítő hozzáadása után		elméleti
Szilárdanyagtartalom	53-63 % keményítő hozzáadása után		elméleti
Szilárdtest-térfogat	47-50 % keményítő hozzáadása után		elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].		
Tárolhatóság	kb. 24 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.		
Felépítési javaslat	Alapfelület	Acél	
	Alapozó	ER1912M Keverési arány 5:1 HE0052 Száraz rétegvastagság 70-90 µm	
	Fedőlakk	UR1040G Keverési arány 4:1 HU0001 Száraz rétegvastagság 40-60 µm	
	Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátyaképződés elkerülésére a vízzel együtt.	

Műszaki adatlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/2 | Változat 1

Felülvizsgálat dátuma: 2024.08.27.

Nyomtatás dátuma: 2026.07.17.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



UR1040G_HU0001

EFDEDUR-Lakkfesték

Edző	HU0001
Keverési arány	Súly szerinti részek 4:1
Hígítás	EFD-hígító 400320 EFD-hígító 400500
Feldolgozhatósági hőmérséklet	10 °C és 25 °C között
Feldolgozhatósági idő	max. 6 Óra / 20 °C A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.
Szórás-Nagynyomással	az edző hozzáadása után a viszkozitást 18-22 mp.-re állítani, 4 mm kifolyópohár dűzniátmérő 1,4 mm szórónyomás 3-4 bar DIN 53211
Henger/kenés	szállítási viszkozitás az edző hozzáadása után Hengeres vagy ecsetes felvitelnél 0,5 - 1,0 % (Tömeg) EFD-Lazítószer 300807 hozzáadása szükséges.
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 100 g/m ² rétegvastagság 50 µm keményítő hozzáadása után elméleti
Kemencehőmérséklet	100-120 °C-ig lehetséges (tárgyhőmérséklet)
Levegőn száradás	20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom
Porszáradás	30 perc után (1. szárazsági fok) DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	7 óra elteltével (4. szárazsági fok) DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	14 nap/s elteltével (inga csillapítás) DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	EFD-hígító 400500

Figyelmeztetés

Edzőalternatíva	Jobb vegyi ellenállósághoz HU0032 Gyorsabb kikeményedéshez, HU0032 beltérre Magasabb keményedéshez HU0032
EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában található 170.
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyénvédelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.