

**BD7759XRU999****DURELASTIC-UP-Laminating Resin****Description Produit**

Utilisation Pour le durcissement à droit et les presses à chaud

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine de polyester insaturée, contenant du styrène	
Teintes	incolore	
Viscosité	ca. 1100 mPa*s	
Densité	1,1 +/- 0,1 g/ml	théorique
Extrait sec	63 - 67 %	théorique
Stabilité au stockage	6 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité. Une durée de stockage prolongée peut modifier les délais de gélification et de durcissement. L'ajout d'accélérateurs (p. Ex. BD7550) peut permettre de régler le délai de gélification original.	

Utilisation et mise en oeuvre

Forme/outil	Formes plastique à renfort de verre Formes métalliques Film séparateur
Préparation de surface	Traiter les formes avec un agent de séparation adapté.
Indication avant l'utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse).
Durcisseur	2 % HD0625
Rapport de mélange	Résine : Accélérateur : Durcisseur Parties en poids 100 : 0,2 - 0,5 : 2
Diluant	Diluant EFD 400900
Température d'utilisation	Lors du traitement, il faut respecter la température ambiante, du matériel et des formes 16 °C afin d'éviter les problèmes de durcissement ainsi que les phénomènes d'étrirage.
Temps d'utilisation	max. 20 min. / 20 °C En cas d'ajout de 0,2 % BD7550
Utilisation	en viscosité de livraison.
Nettoyage du matériel	Avec produit nettoyant EFD 400906 pendant la durée de traitement.

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Page 1/2 | Version 1

Date de révision: 27 févr. 2025

Date d'impression: 28 févr. 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de

**BD7759XRU999****DURELASTIC-UP-Laminating Resin****Tests mécaniques**

propriétés mécaniques	Dureté Barcol 934-1	50	DIN EN 59
	HDT	105 °C	DIN EN ISO 75-2
	Résistance à la flexion	120 MPa	DIN EN ISO 178
	Module électrique	4200 MPa	DIN EN ISO 178
	Ces données se réfèrent à la résine pure durcie et non renforcée (modifiée).		

Indications

Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions d'essai	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire. Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.