



UR9149G_HU0140

EFDEDUR-Sistem-HighSolid-lakk

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	2K premaz na bazi otapala
Primjena u industriji	na primjer u panozi Proizvodnja vozila
Upotreba	za unutrašnju i vanjsku primjenu
Tijek	vrlo dobro
Struktura laka sustava	moguće (vidi napomene)
Standardni sistem	UR1449G
Podloga	čelik, sivi lijev, pocinčani čelik, Pjeskaren čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola		
Ton boje	prema RAL 841 GL druge nijanse na upit		
Stupanj sjaja	sjajna	70-90 GU, kut 20°	DIN EN ISO 2813
Viskozitet	Vrijeme protoka 26-33 sek., 4 mm protočna čašica		DIN 53211
Gustoća	1,35-1,45 g/ml nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Suha tvar	69,5-73,5 % nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Volumen tvrdih djelica	53,5-56,5 % nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod UR9149GW2815.		
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prljanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.
---------------------	---



UR9149G_HU0140

EFDEDUR-Sistem-HighSolid-lakk

Prijedlog postavljanja	Podlaga	Na pjeskarenom čeličnom limu	
	Temeljni nanos	ER1926M Omjer miješanja 5:1 HE0051 Debljina suhog filma 70-90 µm	
	Završna boja	UR9149G Omjer miješanja 7:1 HU0140 Debljina suhog filma 50-70 µm	
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem.		
Učvršćivač	HU0140		
Omjer miješanja	Dijelovi po težini 7:1		
	Dijelovi svezaka 4,7:1		
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400500		
Radna temperatura	od 18 °C do 25 °C		
Upotrebljivost	maks. 2 sati / 20 °C Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.		
Prskanje - airmix	u dobavnom viskozitetu Dizna 0,33 mm, kut 40° Pritisak materijala 130-160 bar Pritisak rasprskivanja 3-4 bar		
Prskanje - visoki pritisak	u viskoznosti isporuke nakon dodatka učvršćivača mlaznica 1,3-1,5 mm tlak ubrizgavanja 4 bar		
Elektrostatski	moguće, postrojenju prilagodjeno		
Potrošnja	bez gubitka nanošenja 150-180 g/m² debljina sloja 60 µm nakon dodavanja učvršćivača	teoretski	
Sušenje u peći	do 80 °C moguće (temperature objekta)		
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga		
Prašno suho	nakon 40 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5	
Trvrdo na dodir	nakon 6 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5	
Potupno suho	nakon 10 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522	
Čišćenje radnih uređaja	EFD razrjeđivač 400500		



UR9149G_HU0140

EFDEDUR-Sistem-HighSolid-lakk

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje

sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje/suhosti.

Primjedbe

EFD - Info

Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.

Sistemske premaze

Moguća je integracija u koncept sistemske boje kao horizontalna sistemska boja (različite boje istog izgleda) ili vertikalna sistemska boja (dio višeslojne strukture). Više informacija na www.freilacke.de/systemlacke.

Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.