



WA4178HRU916 FREIOTHERM-ATL-Speciál

Termékismertető

| | |
|--------------------|---------------------------------------|
| Terméktechnológia | anódos leválasztó 1K-s Elektomártólak |
| Alkalmazási ágazat | pl. Építőiparban és szaniter áruknál |
| Alkalmazás | Alapozó |
| Pasztatípus | Utántöltőpaszta, részben semlegesítve |

Általános terméktulajdonságok

| | | |
|----------------------|--|------------------|
| Kötőanyag bázis | Akril gyanta | |
| Szín | Közl. Fehér | |
| Viszkozitás | 1500-5500 mPa*s | |
| MEQ-Base-érték | 27-34 mg/g | DIN EN ISO 15880 |
| Fajsúly | 1,2-1,4 g/cm ³ | elméleti |
| Szilárdanyagtartalom | 68-72 % | elméleti |
| Tárolhatóság | kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. | |
| | A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál. | |

Alkalmazás és feldolgozás

| | | |
|--------------------------|--|------------------|
| Felület előkészítés | Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően. | |
| Fényesség | 25-45 GU, Szög 60° | DIN EN ISO 2813 |
| Javasolt rétegvastagság | 20-30 µm | |
| pH-érték | 8,2-9,0 | DIN 19260 |
| Vezetőképesség | 1100-1400 µS/cm | |
| Szilárdanyagtartalom | 13-14 % | DIN EN ISO 3251 |
| MEQ-Base-érték | 37-40 mg/g | DIN EN ISO 15880 |
| Szerves oldószertartalom | 1,0-1,8 % | |
| Füredőhőmérséklet | 24-27 °C | |
| Festésidő | 60-180 sec. | |
| Leválasztási feszültség | 130-260 Volt | |

Műszaki adattlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/3 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2023. márc. 22. Nyomtatás dátuma: 2023. aug. 8.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WA4178HRU916 FREIOTHERM-ATL-Speciál

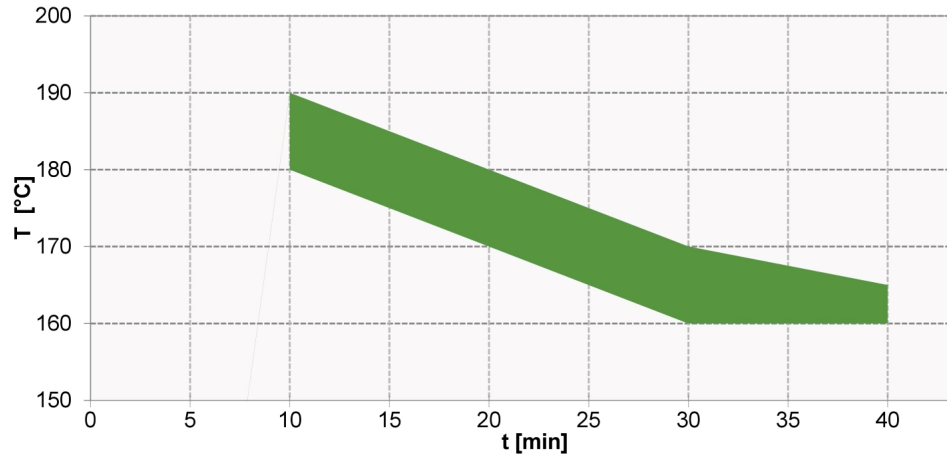
Forgalom

1 Éves forgalom

A fűrdőstabilitás és ezáltal a bevonat minőségének biztosítása érdekében be kell tartani az előírt forgalmat (az ETL tartály szilárdanyagcseréjét).

Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 20 min/170 °C



| Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C | 160 | 170 | 180 |
|---|-----|-----|-----|
| Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes | 30 | 20 | 10 |
| Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes | 40 | 30 | 20 |

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

Mechanikai vizsgálatok

Teszt szubsztrát

vasfoszfátózáson

Rácsvágó vizsgálat

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Klimatikus tesztek

Teszt szubsztrát

vasfoszfátózáson

Kondenzációs víz- állandó klíma

A stressz időtartam 504 h
leválás vágá <1 mm

DIN EN ISO 6270-2 (CH)
DIN EN ISO 4628-8

Figyelmeztetés

Műszaki adattlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 2/3 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2023. márc. 22. Nyomtatás dátuma: 2023. aug. 8.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WA4178HRU916

FREIOTHERM-ATL-Speciál

Munka- és egészségvédelem

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.