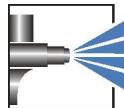


## FREIOPLAST-hidro lakirna barva WL1551H

<b>Lastnosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vodotopna enoslojna barva - monolayer</li> <li>■ Uporaba, npr. v panogi Gradnja in sanitarije</li> <li>■ Dobra odpornost na hitro izpostavljenost vlagi.</li> <li>■ Dober oprijem na pocinkane površine</li> </ul>
<b>Tehnično / Fizikalni Podatki</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Osnova vezivnega sredstva Akrilat-stiren kopolimer</li> <li>■ Stopnja sijaja vizuelno svilnato motna</li> <li>■ Viskoznost 1500-2200 mPa.s/ Vreteno 4 60 obratov/ min.</li> <li>■ Redčilo deminiralizirana voda</li> <li>■ pH vrednost 9,0-9,5</li> <li>■ Gostata teoretična določitev 1,15-1,35 g/ml</li> <li>■ Suha snov teoretična določitev 34-38 %</li> <li>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev 310-330 ml/kg</li> <li>■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji 240-260 g/m<sup>2</sup>, Debelina nanosa 80 µm</li> <li>■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti Barvni odtenek od WL1551HRA905</li> </ul>
<b>Podlaga</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Jeklo - na pocinkanih površinah so predtesti nujni</li> <li>■ Jeklo, pasivizirane oz. predobdelane površine</li> </ul>
<b>Predhodna obdelava</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Za višje zahteve predlagamo:           <ul style="list-style-type: none"> <li>- za višjo korozjsko zaščito npr. fosfatiranje</li> <li>- za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje</li> </ul> </li> </ul>
<b>Predlog zaščitnega sistema</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Podlaga na cinkfosfatirano jekleno pločevino</li> <li>■ Pokrivna barva WL1551HRA905 Debelina suhega sloja 60 µm</li> </ul>
<b>Mehanski preizkusi</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409 Gt 0</li> </ul>
<b>Priprava in uporaba</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 80 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.</li> <li>■ Temperatura objekta 10-30 °C</li> <li>■ Pogoji pri uporabi Temperatura prostora 15-25 °C relativna vлага 40-70 %</li> </ul>

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odprenimi in plačilnimi pogoji.



## FREIOPLAST-hidro lakirna barva WL1551H

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Brizganje - Visoki pritisk v dobavni viskoznosti Šoba: 1,4 mm Pritisk barve 4 bar</li> <li>■ Valjčkanje / mazanje v dobavni viskoznosti</li> <li>■ Možnost prelakiranja z isto kvalitete možno šele po matiranju / zasušenju</li> <li>■ Čiščenje pripomočkov Tako z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.</li> </ul>
	<p><b>Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja</b> Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.</p>
<b>Utrjevanje</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zračno sušenje pri 20 °C, 40-70 % relativne vlažnosti z gibanjem zraka</li> <li>■ Prašno suho po 25 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Trdno na oprijem po 35 Min. (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Popolnoma suho po 5 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522)</li> <li>■ Sušenje v peči do 100°C možno</li> </ul>
<b>Obstojnost pri skladiščenju</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.  Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.</li> </ul>
<b>Posebna opozorila</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>EFD-Info</b> Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 111</li> <li>■ <b>Preizkusni pogoji</b> Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.</li> </ul> <p>Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.</p>