

**WK4737HI1147****FREIOTHERM-CATA-Spéciale****Description Produit**

<b>Technologie du produit</b>	electrophorèse bicomposant cathodique
<b>Application branche</b>	ex. dans la branche "mobilier fonctionnel et rayonnage"
<b>Utilisation</b>	Primaire
<b>Type de pâte</b>	Pâte pigmentaire, totalement neutralisée
<b>Protection contre la corrosion</b>	bien

**Propriétés générales du produit**

<b>Liant de base</b>	Résine époxy modifiée	
<b>Teintes</b>	gris IMP	
<b>Valeur MEQ</b>	42-48 mmol/100g	DIN EN ISO 15880
<b>Densité</b>	1,2-1,6 g/cm³	théorique
<b>Extrait sec</b>	55-59 %	théorique
<b>Stabilité au stockage</b>	9 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.  La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

**Utilisation et mise en oeuvre**

<b>Préparation de surface</b>	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.	
<b>Indice de brillance</b>	30-60 GU, Angle 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Rapport de mélange</b>	Produits WK4036 : WK4737 Parties en poids 4:1	
<b>Épaisseur de couche recommandée</b>	15-25 µm	
<b>Valeur du pH</b>	5,5-6,2	DIN 19260
<b>Conductivité</b>	900-1200 µS/cm	
<b>Extrait sec</b>	14-16 %	DIN EN ISO 3251
<b>Valeur MEQ/b</b>	6-8 mmol/100g	VDA 621-190

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Page 1/3 | Version 1

Date de révision: 3 avr. 2025

Date d'impression: 4 avr. 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



WK4737HI1147  
FREIOTHERM-CATA-Spéciale

Part de solvants organiques

0,8-2,0 %

Température du bain

32-34 °C

Temps d'application

120-240 sec.

Tension de dépôt

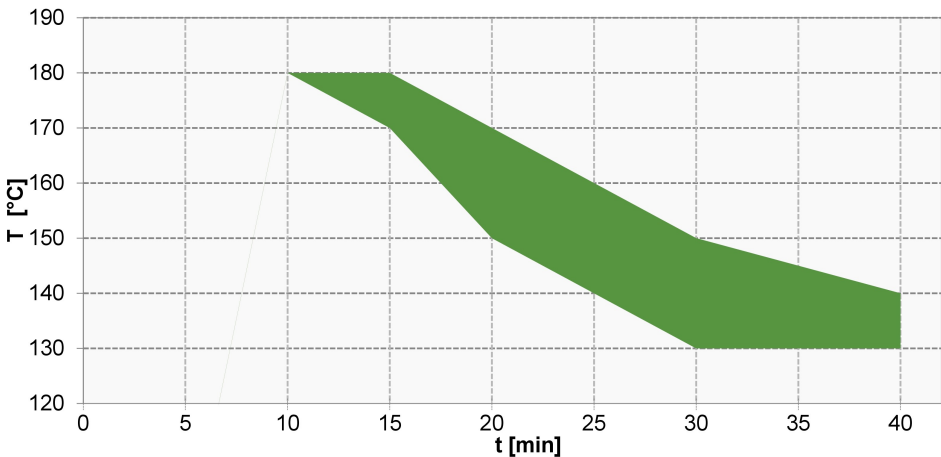
200-350 Volt

Chiffre d'affaires

1 Chiffre d'affaires annuel  
Pour garantir la stabilité du bain et donc la qualité du revêtement, le chiffre d'affaires spécifié (échange de solides du réservoir) doit être respecté.

Durcissement

Température de l'objet recommandée 20 min/150 °C



Objekt Temperatur in °C	130	150	170
Object Temperature in °C			
Haltezeit Minimum in Minuten	30	20	15
Holding time minimum in minutes			
Haltezeit Maximum in Minuten	40	30	20
Holding time maximum in minutes			

Remarque sur le durcissement

Zone colorée = conditions de cuisson avec de bonnes propriétés finales.

Les conditions de cuisson représentées sont basées sur les résultats d'essais au laboratoire et ont un caractère indicatif pour les réglages des installations de revêtement de l'entreprise exécutant la mise en œuvre. L'entreprise exécutant la mise en œuvre est responsable du durcissement complet du revêtement. Il convient de contrôler le durcissement complet du revêtement à l'aide de pièces originales représentatives, sous des conditions de série avec des essais analytiques complémentaires et des contrôles de résistance. Nous nous tenons volontiers à votre disposition pour des conseils.

**WK4737HI1147****FREIOTHERM-CATA-Spéciale****Tests mécaniques**

<b>Substrat d'essai</b>	sur phosphatation fer	
<b>Quadrillage</b>	Gt 0	DIN EN ISO 2409
<b>Test d'emboutissage</b>	4 mm	DIN EN ISO 1520
<b>Pliage cylindrique</b>	8 mm	DIN EN ISO 1519

**Tests climatiques**

<b>Substrat d'essai</b>	sur phosphatation fer		
<b>Test de condensation/d'humidité (climat constant)</b>	Durée de la charge	504 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	Désengagement Coupe	<0,5 mm	DIN EN ISO 4628-8
<b>Essai au brouillard salin neutre</b>	Durée de la charge	240 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	Désengagement Coupe	<2 mm	DIN EN ISO 4628-8
<b>Essai sur le changement climatique</b>	Durée de la charge	5 Cycles	DIN EN ISO 11997-1 Cycle B
	Désengagement Coupe	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

**Indications**

<b>Protection du travail et de la santé</b>	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
<b>Conditions d'essai</b>	<p>Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.</p> <p>Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.</p>