



## DW1155M\_DU0127

## EFDEDUR-hidro osnovi premaz

## Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	vodotopljivi 2K premaz
Primjena u industriji	Primjena: Željeznička vozila i komponente
Otpornost na svjetlost i vremenske uvjete	vrlo dobro
Podlaga	Osnovnim premazima i punilima za željeznička vozila i komponente

## Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola	
Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	
Vizualno zasjati	matirano	
Viskozitet	1300-1700 mPa*s, vreteno 4, 60 okretaja	DIN EN ISO 2555
Suha tvar	50-55 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Volumen tvdih djelica	40-45 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 18 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

## Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podlaga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Prijedlog postavljanja	Podlaga	Željezo - pjeskareno do Sa 2.5
	Temeljni nanos	DW1202U Omjer miješanja 3:1 DU0121 Debljina suhog filma 80-90 µm
	Punilo - filer	DW1110D Omjer miješanja 6:1 DU0750 Debljina suhog filma 60-70 µm
	Završna boja	DW1155M Omjer miješanja 3:1 DU0127 Debljina suhog filma 50-60 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu preliti/pokriti sa vodom.	



## DW1155M\_DU0127

### EFDEDUR-hidro osnovi premaz

<b>Učvršćivač</b>	DU0127	
<b>Omjer mješanja</b>	Dijelovi po težini 3:1	
<b>Razrjeđivač</b>	demineralizirana voda	
<b>Debljina suhoga filma</b>	ne smije prekoračiti 100 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
<b>Temperature objekta</b>	10-30 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta	
<b>Radna temperatura</b>	Temperatura prostora 18-28 °C relativna vlaga 30-80 %	
<b>Upotrebljivost</b>	maks. 3 sati / 20 °C Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
<b>Prskanje - airmix</b>	20-30 sek. / 4 mm izlazne čašice Dizna 0,28 mm, kut 30° Pritisak materijala 160 bar Pritisak rasprskivanja 2-3 bar	DIN 53211
<b>Prskanje - visoki pritisak</b>	20-30 sek. / 4 mm Protočna čašica Mlaznica 1,6 mm Tlak ubrizgavanja 2-2,5 bar	DIN 53211
<b>Sušenje u peći</b>	moguće do 80 °C	
<b>Čišćenje radnih uređaja</b>	odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916, zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424. Utvrđivač se ne miješa sa vodom! Čišćenje se mora odraditi sa organskim otapalima.	

### Daljnja prerada lakiranih proizvoda

**Prefarbavanje** sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje/suhosti.

### Primjedbe

<b>Zaštita rada i zdravlja</b>	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
<b>EFD - Info</b>	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 111+510
<b>Uvjeti ispitivanja</b>	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.  Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.