

FREIOPLAST

Metallhaftlackfarbe KP1668HRA905

- Einschichtlackfarbe
- Für den Innenbereich
- Gute Haftung auf Stahl und Nichteisen-Metalle

Technische physikalische Daten	Bindemittel-Basis	Polyvinylbutyral
	Farbton	tiefschwarz RAL 9005 nach RAL 840 HR
	Glanzgrad	halbmatt
	Lieferviskosität DIN 53211	80 bis 90 Sek. / 4 mm Auslaufbecher
	Verdünnung	EFD-Universal-Verdünnung 400500
	Dichte theoretische Bestimmung	0,95 g / ml + / - 0,05
	Festkörper theoretische Bestimmung	24,5 % + / - 0,5
	Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	175 ml / kg + / - 5 16,5 Vol.% + / - 1
	Verbrauch theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	170 bis 175 g / m ² Trockenfilmdicke 30 µm Siehe „Spezielle Hinweise“
	Ergiebigkeit theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	5,8 m ² / kg Trockenfilmdicke 30 µm siehe „Spezielle Hinweise“
	Lagerbeständigkeit	Im nicht geöffneten Originalgebinde ca. 18 Monate bei 15 bis 25 °C Lagertemperatur. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.

Metallhaftlackfarbe
KP1668HRA905

Verarbeitung und Anwendung

Verarbeitung

Vor der Verwendung sorgfältig aufrühren (z.B. mit Schnellmischer).

Hochdruck-Spritzen: inach Einstellung auf 18 bis 20 Sek.

Düse: 1,2 bis 1,5 mm Spritzdruck: 4 bis 5 bar

Airless-Spritzen: inach Einstellung auf 18 bis 20 Sek.

Düse: 0,28 bis 0,38 mm Spritzdruck: 80 bis 150 bar

Streichen: in Lieferform

Tauchen: in Lieferform

Untergründe

Stahl, Aluminium, Zink

Vorbehandlung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

Aufbauvorschlag

Untergrund: Stahl

Decklack FREIOPLAST-Metallhaftlackfarbe KP1668HRA905

Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C

Staubtrocken: nach 15 Min. (Trockengrad 1 / DIN 53150)

Griffest: nach 60 Min. (Trockengrad 4 / DIN 53150)

Durchgetrocknet: nach 2 Tagen (Pendeldämpfung / ISO 1522)

Ofentrocknung: bis 150°C möglich (Objekttemperatur)

Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung 400424

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Kennzeichnung

GefStoffV: Xn – Gesundheitsschädlich

Gefahrenklasse, VbF: Klasse All

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

EG-Sicherheitsdatenblatt gemäß 91/155/EWG.

Unfallverhütungsvorschriften (UVV) und Druckschriften der BG-Chemie beachten.

Bezugsquelle: z.B. Jedermann-Verlag, 69115 Heidelberg

Merkblatt M 017: Lösemittel

Merkheft ZH 1/375: Maler und Lackierer

Spezielle Hinweise

Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.