



KP1034G

FREIOPLAST-Tiszta lakk

Termékismertető

Terméktechnológia	oldószer alapú egyrétegű festék
Szárítás	gyors
Átszáradás	gyors átszáradás
Alapfelület	Vasfoszfátzott acél

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Polimer / Társköötanyag kombinációja	
Szín	transzparens	
Vizuálisan ragyogjon	fényes	
Viszkozitás	Áramlási idő 60-90 sec., 4 mm átfolyási csésze	DIN 53211
Fajsúly	0,9-1,0 g/ml	elméleti
Szilárdanyagtartalom	35-37 %	elméleti
Szilárdtest-térfogat	32-33 %	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].	
Tárolhatóság	kb. 24 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.	
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátzás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	Vasfoszfátzott acéllemezen
	Szintelenlakk	KP1034GRA999 Száraz filmvastagság 25-40 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	10 °C és 25 °C között	
kenés	szállítási viszkozitás	
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 80-90 g/m ² rétegvastagság 30 µm	elméleti
Levegőn száradás	20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom	

Műszaki adattalaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/2 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2024. szept. 3. Nyomtatás dátuma: 2024. szept. 17.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**KP1034G****FREIOPLAST-Tiszta lakk****Kemencehőmérséklet**

70 °C-ig lehetséges (Tárgyhőmérséklet)
vagy rövid terhelés 200 °C-ig lehetséges

Porszáradás

8 perc után (1. szárazsági fok)

DIN EN ISO 9117-5

Fogás száraz

16 perc elteltével (szárazsági fok 4)

DIN EN ISO 9117-5

Átszáradás

2 nap után (inga csillapítás)

DIN EN ISO 1522

A munkaberendezések tisztítása

EFD-higító 400474

A festett alkatrészek további felhasználása**Átfestés**

köszörülés után lehetséges

Figyelmeztetés**EFD- Info**

További műszaki információk az EFD Info. számában található 170.

Tapadási vizsgálat

A termékleírástól eltérő alapok festésekor próbafestés ajánlott.

Munka- és egészségvédelem

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.