

EFD

Javítófesték KP1053

- Oldószeres 1 komponensű lakkfesték
- Felfüggesztésbeli vagy karcok általi kisebb hibák javítására
- Gyors száradású
- Jó tapadású
- Nem alkalmas átlakkozásra

Műszaki / fizikai adatok	Kötőanyag-bázis	Kevert polymerisat
	Színárnyalat	Porfesték - és egyéb festékek színárnyalatai szerint
	Fényesség DIN 67530 és DIN EN ISO 2813	Porfesték és egyéb minták szerint
	Szállítási viszkozitás DIN 53211*	110 - 130 s / 4 mm-es kifolyójú pohárral
	Hígítás	EFD-hígító 400474 EFD-hígító 400500
	Sűrűség elméleti úton meghatározva	1,0 g / ml + / - 0,2
	Szilárdtest elméleti úton meghatározva	39 % + / - 3
	Szilárdtest-térfogat elméleti úton meghatározva	260 ml / kg + / - 20
	Felhasználás elméleti a szállítási formában, alkalmazási veszteség	190 g / m ² száras réteg vastagsága 50 µm
	Kiadósság elméleti a szállítási formában, alkalmazási veszteség	5,3 m ² / kg száras réteg vastagsága 50 µm

Storability Eredeti göngyölegben legalább 24 hónap, amennyiben az eredeti göngyöleget szorosan lezárva 15 - 25 °C-on tárolják. A megkezdett göngyöleg rövid időn belül felhasználandó. A mindenkori tétel minimális eltarthatósága a termék címkéjén van megadva. A megadott időszakon túli tárolás nem jelenti szükségképpen azt, hogy az áru használhatatlan. Ebben az esetben azonban minőségbiztosítási okokból elengedhetetlen a mindenkori alkalmazási célhoz szükséges tulajdonságok ellenőrzése.

Bedolgozás és alkalmazás**Bedolgozás**

A használat előtt jól felkeverni (pl. egy gyorskeverivel)

Szórás-Airless:	Selyemmatt és matt fényesség esetén a szállítási viszkozitásban (adott esetben hígítással, függ az alkalmazási feltételektől)
Sórtett levegős szórás :	beállítás szeint 20-30 másodperc Fúvóka 1,2-1,8 mm Levegő nyomás: 3-5 bar
Festés:	szállítási viszkozitásban

Előkezelés

Az alapozás tapadást zavaró anyagoktól mentesnek kell legyen, mint pl.: olajok, zsír, acélmaradványok; szükség esetén enyhe csiszolás javasolt

Bedolgozási feltételek

10 °C feletti hőmérséklet

Szárítás

Légszárítás 20 °C-on

porszárás:	10 perc után	(szárazsági fok 1/ DIN 53150)
érinhető:	1 óra után	(szárazsági fok 4/ DIN 53150)
átszáradt:	5 nap után	(ingacsillapítás / ISO 1522)

Kemencés szárítás: 70 °C-ig lehetséges (tárgy hőmérséklete)
rövid idejű hőterhelés 200 °C-ig lehetséges

Átfesthetőség

Enyhe átciszolás után ugyanilyen miniséggel lehetséges.

A munkaeszközök tisztítása

EFD-hígító 400474

Munka- és egészségvédelmi tudnivalók

Be kell tartani az oldószertartalmú lakkok kezelésekor szokásos szellőztetési óvintézkedéseket, valamint a feldolgozáskor az egyéni védőfelszerelésekre vonatkozó intézkedéseket. A veszélyes anyagokra, biztonságtechnikai adatokra és egészség- / környezetvédelmi ajánlásokra vonatkozó további tudnivalókat a megfelelő biztonságtechnikai adatlap tartalmazza.

Eltérő FREI-es lakkozási rendszereknél és az eliző lakkozás lehetséges előregedéséből kifolyólag egy elizetes tapadási vizsgálat javasolt.

Special remarks**Mérési feltételek**

* a szállítási viszkozitás adatai a DIN 53211 szerint:

a DIN 53211 szabványt 1996 októberében visszavonták. Kérésre rendelkezésre áll a DIN EN ISO 2431 szerinti érték.

A kiadósság, száradás és jelölés adatai színárnyalattól függenek.

A megadott adatok a KP1053GD1786-ra vonatkoznak, „tisztafehér” fényes termékre. Minden közlés a DIN 50014 szerinti 20/65 normál klímán alapul.

A gyakorlati felhasználás számításakor az elméleti értékre pótlékokat kell rászámítani, információ pl. a DIN 53220 szabványban és a gyakorlati tapasztalatok alapján.

Ezek az adat termékismeretünkön és tapasztalatainkon alapulnak. Magára az alkalmazásra nincs ráhatásunk. További kérdések esetén örömmel állunk rendelkezésre.

Ezen adatlap adatai irányértékek, nem jelentenek specifikációt