



WA4938HRU905 FREIOTHERM-ATL-katalizator

Opis produktu

Technologia produktowa	anodowy jednokomponentowy lakier elektroforetyczny
Zastosowanie branża	np. w branży budowy maszyn i urządzeń
Rodzaj pasty	Pasta specjalna
Ochrona antykorozyjna	bardzo dobry

Właściwości produktu

Baza	Żywica akrylowo-epoksydowa	
Lepkość	2000-6000 mPa*s	
Liczba MEQ-Base	28-35 mg/g	DIN EN ISO 15880
Gęstość	1,0-1,2 g/cm ³	teoretycznie
Części stałe	53-57 %	teoretycznie
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.	
	Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.	
Stopień połysku	40-60 GU, Kąt 60°	DIN EN ISO 2813
Rekomendowana grubość warstwy	12-25 µm	
Wartość pH	8,3-8,6	DIN 19260
Przewodność	1700-2700 µS/cm	
Części stałe	17-19 %	DIN EN ISO 3251
Liczba MEQ-Base	55-65 mg/g	DIN EN ISO 15880
Zawartość rozpuszczalników organicznych	0,6-2,0 %	
Temperatura kąpieli	24-27 °C	
Czas malowania	60-180 sek.	
Napięcie rozdzielcze	100-220 Volty	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 1

Data aktualizacji: 24 cze 2025

Wydrukowano dnia: 24 cze 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 7707 1510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WA4938HRU905 FREIOTHERM-ATL-katalizator

Obrót

1 Obrót rocznie

Aby zapewnić stabilność kąpieli, a tym samym jakość powłoki, należy przestrzegać określonych obrotów (wymiana ciał stałych w zbiorniku).

Testy mechaniczne

Substrat testowy

na stali, czyszczonej alkalicznie

Test siatki nacięć

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Wskazówki

Praca i ochrona zdrowia

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

Warunki badania

Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.