



UR1014H_HU0001
EFDEDUR-ESD-Lackfärg

Produktbeskrivning

Produktteknik	lösningsmedelsbaserad 2K-beläggning
Tillämpningsindustri	t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn
Applicering	för användning inom- och utomhus
Egenskap	Elektrostatisk dissipativ (ESD)
Ljus- och vädertåligt	bra
Underlag	Stål

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts		
Kulör	Rena klara kulörer respektive kulörer baserade på vitt kan inte tas fram		
Glans	halvmatt	30-50 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Viskositet	1500-1600 mPa*s		
Densitet	1,30-1,50 g/ml efter tillsats av härdare	teoretisk	
Torrhalt	60-70 % efter tillsats av härdare	teoretisk	
Volymtorrhalt	45-50 % efter tillsats av härdare	teoretisk	
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten UR1014HG1888.		
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 24 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast.		
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.
---------------	---



UR1014H_HU0001

EFDEDUR-ESD-Lackfärg

Systemförslag	Underlag	Stål
	Täckfärg	UR1014H Blandningsförhållande 5:1 HU0001 Torrfilmtjocklek 40-60 µm
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).	
Härdare	HU0001	
Förtunning	EFD-förtunning 400320 EFD-förtunning 400500	
Appliceringsstemperatur	från 10 °C till 25 °C	
Brukstid	max. 6 Std. / 20 °C Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.	
Sprutning konventionell	Efter addering av härdare, ställ in 18-22 sec / 4 mm Utloppskopp Munstycke 1,4 mm Spraytryck 3-4 bar	DIN 53211
Rollning/ Penselstrykning	vid leveransviskositet efter tillsats av härdare Tillsätt 0,5 till 1,0 vikt-% EFD-mjukmedel 300807 för applicering med rulle och borste vid bubbelbildning.	
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 130-140 g/m ² skiktjocklek 50 µm efter tillsats av härdare	teoretisk
Ugnstorkning	Upp till 100 °C möjlig (objekttemperatur)	
Lufttorkning	20 °C, 50 % relativ luftfuktighe	
Dammtorr	efter 30 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 7 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 14 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	EFD-förtunning 400500	

Anteckningar

Alternativ härdare	För bättre kemisk motstånd	HU0032
	För snabbare härdning; för användning inomhus	HU0032
	Fär högre hårdhet	HU0032
EFD-Info	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 170.	
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.	



UR1014H_HU0001 EFDEDUR-ESD-Lackfärg

Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation