WK4314HK2687
FREIOTHERM-KTL-Akrilát

Termékismertető

Terméktechnológia	katódos leválasztó 2K-s Elektomártólakk
Alkalmazási ágazat	pl. járműgyártásban
Alkalmazás	Alapozó és egyrétegű rendszer
Tulajdonság	Vastagrétegű alkalmazhatóság
Pasztatípus	Pigmentpaszta, teljesen semleges
Fény- és időjárásállóság	nagyon jó

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta, módosított	
Szín	kverneland piros	
Viszkozitás	2000-6000 mPa*s	
Fajsúly	1,1-1,4 g/cm³	elméleti
Szilárdanyagtartalom	63-67 %	elméleti
Tárolhatóság	kb. 9 hónap eredeti csomagolásban 5-30 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a cimkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátozás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Fényesség	60-70 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Keverési arány	Termékek WK4025 : WK4314 Súly alkatrészek 2:1	
Javasolt rétegvastagság	40-50 µm	
pH-érték	4,5-5,5	DIN 19260
Vezetőképesség	1000-1400 µS/cm	
Szilárdanyagtartalom	14-16 %	DIN EN ISO 3251
Szerves oldószertartalom	1,0-3,0 %	
Fürdőhőmérséklet	32-34 °C	
Festésidő	120-240 sec.	

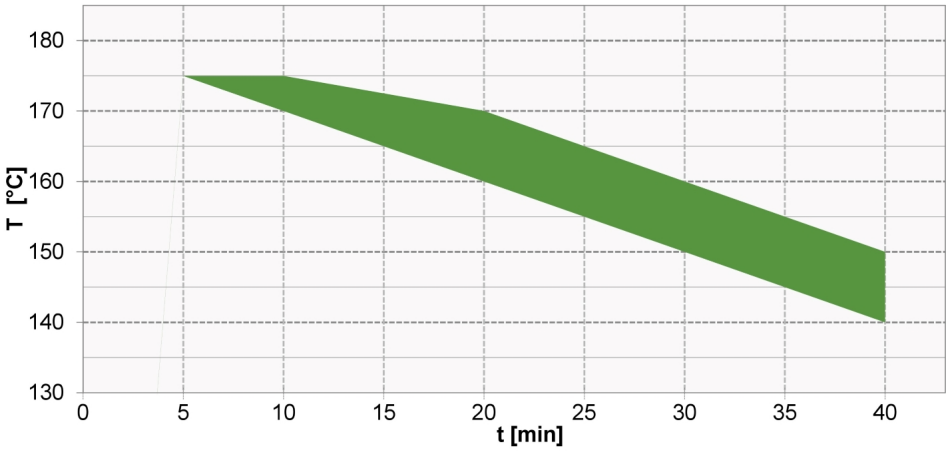
Műszaki adatlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót .
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WK4314HK2687
FREIOTHERM-KTL-Akrilát

Leválasztási feszültség	200-350 Volt
Forgalom	1 Éves forgalom A fürdőstabilitás és ezáltal a bevonat minőségének biztosítása érdekében be kell tartani az előírt forgalmat (az tartály szilárdanyagcseréjét).
Kikeményedés	Ajánlott Objektum hőmérséklete 20 min/160 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	**150**	**160**	**170**	**175**
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	**30**	**20**	**10**	**5**
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	**40**	**30**	**20**	**10**

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokka.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

Műszaki adatlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót .
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WK4314HK2687
FREIOTHERM-KTL-Akrilát

Mechanikai vizsgálatok

Teszt szubsztrát	Cinkfoszfáton		
Rácsvágó vizsgálat	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Köpölyözési teszt	6 mm		DIN EN ISO 1520
Cilinderes tüskehajlítási vizsgálat	8 mm		DIN EN ISO 1519
B többszörös ütéses vizsgálati módszer	Jellemző érték [1. Variable]		DIN EN ISO 20567-1

Klimatikus tesztek

Teszt szubsztrát	Cinkfoszfáton		
Kondenzációs víz-állandó klima	A stressz időtartam leválás vágá	504 h <0,5 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Semleges sópermet teszt	A stressz időtartam leválás vágá	480 h <2 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8
Időjárás-O-Meter	A stressz időtartam	504 h	DIN EN ISO 16474-2 Eljárás A1
QUV/B-313 teszt	A stressz időtartam	504 h	DIN EN ISO 16474-3 Eljárás C

Vegyi ellenállóság

Teszt szubsztrát	Cinkfoszfáton
Befolyásoló tényezők	A vegyszerállóság a koncentrációtól, a hőmérséklettől, az expozíciós időtől és a vizsgálati módszertől függ. Ezt az alkalmazástól függően ellenőrizni kell.

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyénvédelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.

Műszaki adatlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót .
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de