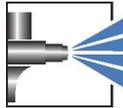

FREIOPLAST-protez. spigoli
WL1601V

Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ■ Rivestimento monocomponente diluibile in acqua ■ Applicazione per es. nel settore edile e dei sanitari ■ Essiccazione forzata possibile ■ Resistenza a luce e agenti atmosferici buona ■ Resistenza al dilavamento precoce buona ■ Adatto ai compensati 																						
Dati tecnici / fisici	<table border="1"> <tr> <td>■ Base del legante</td> <td>Combinazione di leganti speciali</td> </tr> <tr> <td>■ Colore</td> <td>Tutte le tonalità comuni</td> </tr> <tr> <td>■ Brillantezza visuale</td> <td>Opaco</td> </tr> <tr> <td>■ Viscosità</td> <td>5500-7500 mPa.s/ Cilindro 6 60 rotazione/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ Diluizione</td> <td>acqua demineralizzata</td> </tr> <tr> <td>■ Valore pH</td> <td>8,3-8,9</td> </tr> <tr> <td>■ Densità determinazione teorica</td> <td>1,15-1,25 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Corpi solidi determinazione teorica</td> <td>43-53 %</td> </tr> <tr> <td>■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica</td> <td>290-310 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione</td> <td>130-140 g/m², Spessore dello strato 40 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Colore di riferimento dei valori indicati</td> <td>Colore di WL1601VW2747</td> </tr> </table>	■ Base del legante	Combinazione di leganti speciali	■ Colore	Tutte le tonalità comuni	■ Brillantezza visuale	Opaco	■ Viscosità	5500-7500 mPa.s/ Cilindro 6 60 rotazione/ min.	■ Diluizione	acqua demineralizzata	■ Valore pH	8,3-8,9	■ Densità determinazione teorica	1,15-1,25 g/ml	■ Corpi solidi determinazione teorica	43-53 %	■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	290-310 ml/kg	■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione	130-140 g/m ² , Spessore dello strato 40 µm	■ Colore di riferimento dei valori indicati	Colore di WL1601VW2747
■ Base del legante	Combinazione di leganti speciali																						
■ Colore	Tutte le tonalità comuni																						
■ Brillantezza visuale	Opaco																						
■ Viscosità	5500-7500 mPa.s/ Cilindro 6 60 rotazione/ min.																						
■ Diluizione	acqua demineralizzata																						
■ Valore pH	8,3-8,9																						
■ Densità determinazione teorica	1,15-1,25 g/ml																						
■ Corpi solidi determinazione teorica	43-53 %																						
■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	290-310 ml/kg																						
■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione	130-140 g/m ² , Spessore dello strato 40 µm																						
■ Colore di riferimento dei valori indicati	Colore di WL1601VW2747																						
Substrato	<ul style="list-style-type: none"> ■ secondo indicazione del cliente 																						
Pre-trattamento	<ul style="list-style-type: none"> ■ La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. Per accertare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari. In caso di sollecitazioni elevate consigliamo: per la protezione dalla corrosione, per es. fosfatazione per l'adesione - per es. sabbiatura, decapaggio, levigatura 																						
Proposta di configurazione	<table border="1"> <tr> <td>■ Substrato</td> <td>secondo indicazione del cliente</td> </tr> <tr> <td>■ Vernice di finitura</td> <td>WL1601VW2747 Lo spessore del film secco 60 µm</td> </tr> </table>	■ Substrato	secondo indicazione del cliente	■ Vernice di finitura	WL1601VW2747 Lo spessore del film secco 60 µm																		
■ Substrato	secondo indicazione del cliente																						
■ Vernice di finitura	WL1601VW2747 Lo spessore del film secco 60 µm																						
Prove meccaniche	<table border="1"> <tr> <td>■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Resistenza chimica</td> <td>Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.</td> </tr> </table>	■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Resistenza chimica	Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.																		
■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
■ Resistenza chimica	Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.																						
Lavorazione e applicazione	<ul style="list-style-type: none"> ■ Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola 																						

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.


FREIOPLAST-protez. spigoli
WL1601V

	<p>superficiale, ricoprire con uno strato di acqua.</p> <p>Lo spessore del film secco non deve superare i 90 µm - pericolo di bolle di reazione.</p>
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura dell'oggetto 10-30 °C ■ Condizioni di lavorazione Temperatura ambiente 18-22 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 % ■ Rullatura / verniciatura con viscosità di fabbrica ■ Sovraverniciabilità possibile con lo stesso tipo, subito dopo asciugatura opaca ■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916 Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Indurimento	<ul style="list-style-type: none"> ■ Essiccazione all'aria con 18-22 °C, 40-60 % umidità relativa con ventilazione ■ Essiccazione fuori polvere dopo 40 min (Grado di essiccamento 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Antiscivolo dopo 75 Min. (grado di essiccamento 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Essiccazione completa dopo 7 giorni (Smorzamento delle oscillazioni pendolari / DIN EN ISO 1522) ■ Essiccazione in forno possibile fino a 120°C
Durata di stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C. <p>Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.</p> <p>La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.</p>
Note speciali	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD N° 111 ■ Condizioni di esecuzione della prova Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. <p>Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica</p>